

ДОГОВОР

№ 186000013

Днес, 16 . 05 . 2018 година, в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Цанко Венцеславов Бачийски – Зам. изп. директор, в качеството му на пълномощник по силата на пълномощно с Рег. № 7239 от 19.10.2016г., наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна,

и

"Континуум Индустриални Решения" ООД, гр. Пловдив, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 203749537, представлявано от Саша Илиева Папрова – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 194 от Закона за обществените поръчки и във връзка с утвърден протокол от работата на комисията за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "Доставка на сканиращо устройство за заварени съединения на тръбопроводи с външен диаметър от Ø 24 до Ø 108", се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на сканиращо устройство за заварени съединения на тръбопроводи с външен диаметър от Ø 24 до Ø 108, наричани за краткост "стока".

1.2. Стоката по т.1.1 е конкретизирана в обем, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение № 2 – Техническо задание № ТЗ.ДиК.УЗК-06/2018 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на 56 600.00 лв. (словом: петдесет и шест хиляди и шестстотин лева) без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т.2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по посочените във фактурата банкови реквизити.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоките по настоящия договор ще бъде извършена, в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на двустранното му подписване.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването и отсъствието на явни недостатъци.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разходи и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа документите посочени в т. 4.1. от Приложение № 2 – Техническо задание № ТЗ.ДиК.УЗК-06/2018

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език/с превод на български език.

4.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.8. При получаване на стоки (материали, оборудване и др.), които не са окомплектовани с необходимата съпроводителна документация съгласно т. 4.5 или неокомплектована доставка, на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** се дава срок до 5 (пет) работни дни за отстраняване на несъответствията.

4.9. В случай на забава с отстраняването на забележките повече от определения съгласно т. 4.8 срок, като по този начин **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** възпрепятства приемането на стоката и оформяне на Протокол за проведен входящ контрол без забележки, в зависимост от заетата складова площ се фактурира наем за съответния тип складови площи, по следните единични цени:

- За закрити, отопляеми складови площи - 2.00 лв./ден за кв. м. без ДДС;
- За закрити, неотопляеми складови площи - 1.50 лв. /ден за кв. м. без ДДС;
- За открити, неотопляеми складови площи - 1.00 лв. /ден за кв. м. без ДДС.

4.10. За периода на отговорно пазене на стоките (до приемането им по реда на т. 4.7) се изготвя констативен протокол (стр.4 от протокола за входящ контрол), в който се описват всички данни, включително типа и размера на заетата складова площ. Протоколът се изготвя и подписва от комисията за провеждане на вх. контрол

4.14. На основание изготвения констативен протокол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** издава фактура за дължимия наем. Сумата може да бъде прихваната от задължението за плащане на приетата доставка. Сумата също може да бъде заплатена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в брой на каса или чрез банков превод по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено с декларация за съответствие. Стоката трябва да бъде подходящо опакована (единично и в комплекти), съгласно нормите на производителя.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. Стоката, предмет на настоящия договор е с гаранционен срок 24 (двадесет и четири) месеца от приемане на доставката.

5.4. Ако в рамките на гаранционен срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 10 (десет) календарни дни от датата на писмената reklamacия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока за своя сметка в срок от 30 (тридесет) календарни дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 /тридесет/ календарни дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект/отклонения, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които reklamacията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение, съгласно раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора.

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 – Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Техническо задание № ТЗ.ДиК.УЗК-06/2018 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4. Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са: Атанас Атанасов - Р-л сектор „АБК”, тел.: 0973/7 6159; 8437 и Стелиян Стефанов - Р-л сектор „ИД”, тел.: 0973/7 2694

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Желко Топич, тел.: 0888330643

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Континуум Индустириални Решения” ООД
Гр. Пловдив
ул. Тиха № 1
тел: 0888 330643
E-mail: info@conins.net
ЕИК: 203749537
ИН по ЗДДС: BG 203749537

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
САША ПАПРОВА



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
факс: 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛ И ДИРЕКТОР
ЦАНКО БАЧИЙСКИ



Съгласували:

Директор "БиК":.....
22.04 .2018 г. /Ем. Едрев/

Директор "И и Ф":.....
12.07 .2018 г. /Г. Кирков/

Р-л У-ние "Търговско":.....
15.07 .2018 г. /Р. Димитрова/

Р-л У-ние "Правно":.....
26.04 .2018 г. /К. Русалийска/

Р-л сектор „АБК”:.....
17.04 .2018 г. /Ат. Атанасов/

Р-л сектор „ИД”:.....
17.04 .2018 г. /Ст. Стефанов/

Гл. юриконсулт, У-е „П”:.....
20.07 .2018 г. /П. Илиева/

Н-к отдел "ОП":.....
17.04 .2018 г. /В. Балджийска/

Изготвил:

Специалист "ОП":.....
13.04 .2018 г. /Ал. Ангелов/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	5
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
14.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	9
16.	НЕУСТОЙКИ	9
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	10
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	10
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.....	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.
- 1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.
- 2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:
 - 2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.
 - 2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
 - 2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полица с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.
- 2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по

Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в

т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 81213-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност

при експлоатация на обектите;

- "Правила за пожарна безопасност на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки.,

13.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счете, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

13.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

14. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

14.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

14.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

14.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречи на неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в

писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Континуум Индустиални Решения” ООД

Гр. Пловдив

ул. Тиха № 1

тел: 0888 330643

E-mail: info@conins.net

БИК: 203749537

ИН по ЗДДС: BG 203749537

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

САША ПАПРОВА



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

факс: 0973/76027

E-mail: commercial@npp.bg

БИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ЦАНКО БАЧИЙСКИ




“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: 5 и 6, ОСО

УТВЪРЖДАВАМ

Система: 00

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

Подразделение: ОКС-ИЦ ДиК

..... 24.01.18 /Цанко Бачийски/

.....Г.



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР Б и К:.....

..... 23.01.18 /Емилиан Едрев/

ДИРЕКТОР “ПРОИЗВОДСТВО”:.....

..... 23.01.18 /Янчо Янков/

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ ТЗ.ДиК.УЗК 06.1.2018

за доставка на сканиращо устройство за заварени съединения на тръбопроводи с външен диаметър от Ø 24 до Ø108 mm

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

1. Описание на доставката**1.1. Описание на доставяното оборудване**

Сканиращото устройство в комплект с два фазирани осезателя и енкодер се използва при ултразвуков безразрушителен контрол на основен метал и заварени съединения на оборудване и тръбопроводи с външен диаметър от Ø24mm до Ø108mm. Предвижда се сканиращото устройство да използва ултразвуков дефектоскоп OmniScan MX2 с модул OMNI-M2-PA16/64 на фирма Olympus, който е наличен в АЕЦ Козлодуй.

1.2. Обхват на доставката

1.2.1. Доставка на сканиращо устройство с енкодер, и принадлежности, обезпечаващи въвеждането на устройството в експлоатация при извършването на ултразвуков контрол.

1.2.2. Комплект от два фазирани осезателя специално проектирани и разработени за работа със сканиращото устройство, клинове/профилирани/ и допълнителни принадлежности, необходими за правилното им функциониране.

2. Основни характеристики на оборудването

2.1. Технически изисквания на сканиращото устройство

2.1.1. Сканиращото устройство да позволява извършване на ултразвуков контрол на заварени съединения на тръбопроводи с диаметри от $\varnothing 24\text{mm}$ до $\varnothing 108\text{mm}$ в ръчен режим. Да позволява движение по ротация на 360 градуса.

2.1.2. Височината на сканиращото устройство и фазираните осезатели да не надвишава 35mm за извършване на контрол в зони с ограничен достъп.

2.1.3. Сканерът да има държачи за два фазирани осезателя гарантиращи постоянен контакт при променлива геометрия, разположени така че да може разстоянието между тях да се регулира.

2.1.4. Сканерът да може да се конфигурира за извършване на едностранен контрол на заварени съединения.

2.1.5. Сканерът да осигурява стабилен и постоянен натиск към контактната повърхност с цел добри ултразвукови сигнали при извършването на контрола.

2.1.6. Приспособление за конфигуриране на сканиращото устройство за различните диаметри от $\varnothing 24\text{mm}$ до $\varnothing 108\text{mm}$.

2.1.7. Да може да се използва за контрол на ферито-перлитни и аустенитни тръбопроводи.

2.1.8. Енкодер за отчитане на координати с дължината на кабела минимум 2.5 метра завършващ с конектор за OmniScan MX2.

2.1.9. Да има ЗИП комплект, в който да има болтове, гайки, пружини, инструменти за монтаж, ремонт и поддръжка с цел осигуряване на надеждна работа;

2.1.10. Линия за подаване на контактна течност изградена от маркучи, механизъм за регулиране на потока и Y-образен тройник с дължина минимум 5 метра. Линията да е съвместима с накрайниците на осезателите.

2.2. Технически изисквания на комплекта осезатели

2.2.1. Ниско профилни фокусирани фазирани (РА) осезатели с 16бр. линейно разположени елемента, разстояние между два елемента 0.5mm, широчина на елементите 10mm, честота 7.5 MHz, накрайници за подаване на контактна течност, дължината на кабелите да не е по-малка от 2,5 метра завършващ с конектор тип OmniScan.

2.2.2. Комплект призми, профилирани за диаметри от $\varnothing 24\text{mm}$ до $\varnothing 108\text{mm}$, осигуряващи номинален ъгъл 60° за напречни вълни ($v \sim 3250\text{mm/s}$)

2.2.3. Комплектът призми са предназначени за работа с фазираните осезатели описани в т.2.2.1. и в следствие монтирани на сканиращото устройство описано в т.2.1.

2.2.4. Y – адаптер(сплитер) за преход между два фазирани осезателя и OmniScan MX2 с

2.3. Нормативно-технически документи

2.3.1. Сканиращото устройство, комплекта осезатели, клиновете, резервните части и принадлежностите да отговарят на стандартите и техническите изисквания на страната-производител и утвърдени международни стандарти.

2.3.2. Фазираните осезатели да отговарят на изискванията на EN ISO 18563-2. Изпитване (контрол) без разрушаване. Характеризиране и проверка на апаратура за ултразвуково изпитване с фазови решетки. Част 2: Осезатели.

3. Опаковане, транспортиране, съхранение

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Сканиращото устройство, комплекта осезатели и принадлежностите да са защитени от механични повреди по време на транспорт и съхранение. При доставяне оборудването да бъде в опаковки, отговарящи на стандартните изисквания на страната-производител и осигуряващи не повреждането при транспорт.

3.2. Гаранции при транспортиране

Доставчикът отговаря за щетите по оборудването при транспортиране, получени в резултат на неподходяща опаковка или опаковка с лошокачествени материали.

4. Входящ контрол

След извършване на доставката се извършва общ входящ контрол от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно изискванията на действащата "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД" с идентификационен номер ДОД.КД.ИК.112..

4.1. Документи, които се изискват при доставка

При доставка на оборудването се изискват следните документи:

- Инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване на английски и на български език;
- Декларация за съответствие;
- Паспорт/сертификат в които да се потвърдят характеристиките на осезателите с техническите изисквания и да бъдат описани всички параметри необходими за калкулиране на фазови закони.
- Протокол/сертификат за съответствие с т.2.3.2

- Документ, в който са описани гаранционните условия и срока на годност

5. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

5.1. Гаранционно обслужване

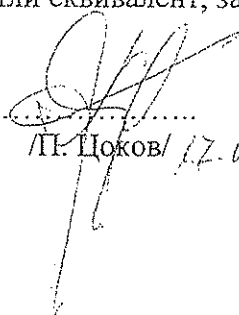
Доставчикът да осигури гаранционен срок за доставеното оборудване в продължение на 24 месеца, считано след успешната проверка при входящ контрол.

6. Осигуряване на качеството

6.1. Общи изисквания

Фирмата производител да притежава сертифицирана система по качество в съответствие с БДС EN ISO 9001 "Системи за управление на качеството. Изисквания" или еквивалент, за което да представи валиден сертификат.

Р-л ОКС ИЦ ДиК:.....


/Г. Цоков/ 12.01.18

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

КЪМ Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява с предмет:

“Доставка на сканиращо устройство за заварени съединения на тръбопроводи с външен диаметър от Ø 24 до Ø 108”

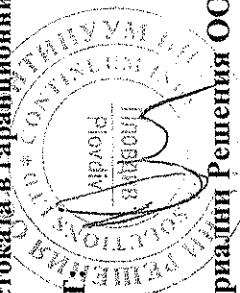
№	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Кол- во	Срок на доставка /възможно най-кратък/	Гаранционен срок /24 месеца/	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Брейслет скенер, двоен	сканиращо устройство с енкодер, и принадлежности, обезпечаваци въвеждането на устройството в експлоатация при извършването на ультразвуков контрол	бр	1	60 дни	24 месеца	
2	Фазирани осезатели	Комплект от два фазирани осезателя специално проектирани и разработени за работа със сканиращото устройство, клинове/профиллирани/ и допълнителни принадлежности, необходими за правилното им функциониране.	комплект	1	60 дни	24 месеца	

Забележка:

Срок за отстраняване на дефект в гаранционния срок съгласно т.5.4. от проекта на договора 10 дни

Срок за подмяна на стоката в гаранционния срок съгласно т.5.5. от проекта на договора 30 дни

ПОДПИС и ПЕЧАТ:



Саша Папрова
Управител
Континуум Индустриални Решения ООД

20.03.2018.г

LETTER OF AUTHORISATION

Phoenix Inspection Systems Ltd. with registered offices established at:

Dalton House
40 Hardwick Grange
Woolston
Warrington
Cheshire
WA1 4RF
United Kingdom

Hereby declare on the 19/03/2018, the authorisation of Continuum Industrial Services Ltd
with registered offices established at:

Plovdiv, Bulgaria

as authorized distributor and service representative for products of Phoenix Inspection Systems in the territory of Bulgaria

By this authorisation, Continuum Industrial Services Ltd
, is therefore authorised to promote our services, products, submit quotations approved by Phoenix ISL and to conduct sales negotiations within the appointed market. The services and products covered by this agreement are to encompass all:

1. Ultrasonic transducers and accessories
2. Scanners

and our other services and products as mutually agreed between the parties.

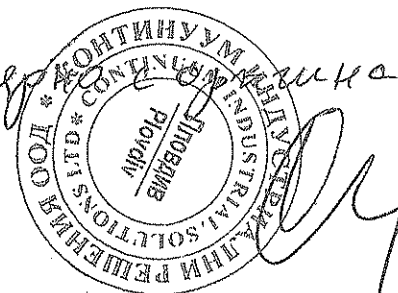
By this authorisation, Continuum Industrial Services Ltd
is charged at all times to safeguard the interests and reputation of PHOENIX INSPECTION SYSTEMS Ltd. in Bulgaria.

Authorisation shall be valid for a period of one year from the date of final signing and shall be automatically renewed for the same period, unless either party terminate this agreement by giving advance notice of three months of the said termination.

In witness thereof:
For and on behalf of PISL.

Ian Moore
Business Development Manager

България
Continuum Industrial Services Ltd
Plovdiv



Phoenix conditions of sale available on request or via the link [Conditions of Sale](#)

Пълномощно

Phoenix Inspection Systems Ltd. със седалище и адрес на управление:

Джон Хаус 40 Хардуик Грант Уолстън Уорингтън Чешир WA1 4RF Великобритания

С настоящото декларира на 19.03.2018 г. разрешението на "Континуум индустриални решения" ООД

със седалище и адрес на управление:

Пловдив, България

като оторизиран дистрибутор и сервизен представител за продукти на Phoenix Inspection Systems на територията на България

С настоящото разрешение, "Continuum Industrial Services Ltd" е упълномощено да популяризира нашите услуги и продукти, да представя котировки, одобрени от Phoenix ISL, и да провежда преговори за продажба в рамките на предназначения пазар. Услугите и продуктите, обхванати от настоящото споразумение, обхващат всички:

1. Ултразвукови преобразуватели и аксесоари

2. Сервери

както и другите ни услуги и продукти, които взаимно се договарят между страните.

С настоящото пълномощно Continuum Industrial Services Ltd се обвързва по всяко време, да защити интересите и репутацията на PHOENIX INSPECTION SYSTEMS Ltd. в България

Разрешението е валидно за срок от една година от датата на окончателното подписване и автоматично се подновява за същия период, освен ако някоя от страните не прекрати това споразумение, като предварително уведоми за три месеца от това прекратяване.

В потвърждение на това:

За и от името на PHOENIX INSPECTION SYSTEMS Ltd

Иън Мур

Ръководител за бизнес развитие

Преводът е верен!



Registration Certificate

This is to certify that the Management Systems of

Phoenix Inspection Systems Ltd

has been assessed by AJA Registrars and registered
against the requirements of

ISO 9001:2008

Certificate No. : AJA02/4433

Original Certificate Issue Date :

6th February 2017

Expiry Date :

15th September 2018

Re-Certification Issue Date :

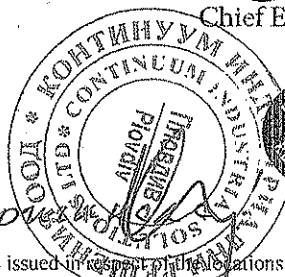
6th February 2017

Next Re-Audit Due Date: 15th July 2018



0059

Chief Executive - AJA Registrars Ltd



This certificate is issued in respect of the conditions & scope of registration detailed in the Associated Registration Schedule.
This certificate is the property of AJA Registrars Ltd, Unit 6 Gordano Court Gordano Gate Business Park Serbert Close Portishead Bristol UK BS20 7FS
and must be returned on request. A member of the AJA Group of Companies

Registration Schedule

SCOPE OF REGISTRATION

*Research, Development, Design, Manufacture and
Supply of Non-Destructive Test Equipment*

Company Name:	Phoenix Inspection Systems Ltd
Sites Registered:	Dalton House 40 Hardwick Grange Warrington WAI 4RF
Standard:	ISO 9001:2008
EAC:	19
Date of Re-Registration:	12/01/2014
Expiry Date:	12/01/2017
Certificate Number:	AJA02/4433



0059

Chief Executive - AJA Registrars Ltd



Верно с оригиналом



This certificate is the property of AJA Registrars Ltd and must be returned on request.
This certificate has been issued by AJA Registrars Ltd, 100 Gordano Gate Business Park, Serbert Close, Portishead, Bristol, UK, BS20 7FS

Основни характеристики на оборудването

СКАНИРАЩОТО УСТРОЙСТВО:

Сканиращото устройство позволява извършване на ултразвуков контрол на заварени съединения на тръбопроводи с диаметри от 24 до 108mm в ръчен режим. Позволява движение по ротация на 360 градуса.

Височината на сканиращото устройство и фазираните осезатели не надвишава 35mm за извършване на контрол в зони с ограничен достъп.

Сканерът има държачи за два фазирани осезателя гарантиращи постоянен контакт при променлива геометрия, разположени така че да може разстоянието между тях да се регулира.

Сканерът може да се конфигурира за извършване на едностранен контрол на заварени съединения.

Сканерът да осигурява стабилен и постоянен натиск към контактната повърхност с цел добри ултразвукови сигнали при извършването на контрола.

Сканерът има комплект приспособления за конфигуриране на сканиращото устройство за различните диаметри от 024mm до 0108mm.

Може да се използва за контрол на ферито-перлитни и аустенитни тръбопроводи.

Енкодер за отчитане на координати с дължината на кабела минимум 2.5 метра завършващ с конектор за OmniScan MX2.

Има ЗИП комплект с цел осигуряване на надеждна работа;

Линия за подаване на контактна течност изградена от маркучи, механизъм за регулиране на потока и Y-образен тройник с дължина минимум 5 метра. Линията да е съвместима с накрайниците на осезателите.

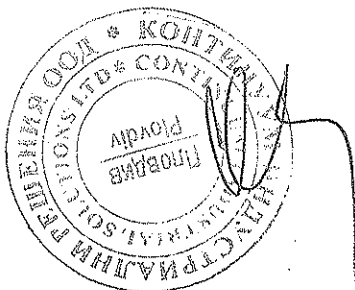
ОСЕЗАТЕЛИ:

Ниско профилни фокусирани фазирани (РА) осезатели с 16бр. линейно разположени елемента, разстояние между два елемента 0.5mm, широчина на елементите 10mm, честота 7.5 MHz, накрайници за подаване на контактна течност, дължината на кабелите е 2,5 метра завършващ с конектор тип OmniScan.

Комплект призми, профилирани за диаметри от 1" до 4", осигуряващи номинален ъгъл 60° за напречни вълни ($v \sim 3250\text{mm/s}$) - 10 призми, уписани в „описание на доставка“

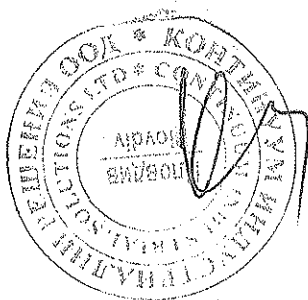
Комплектът призми са предназначени за работа с фазираните осезатели и в последствие монтирани на сканиращото устройство.

Y - адаптер(сплитер) за преход между два фазирани осезателя и OmniScan MX2



Спесификация на доставка

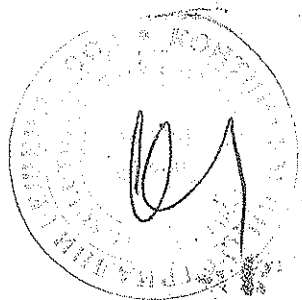
Item No.	Description	Qty
1a	Product code: AE-BRLT-D-0.5-4 Dual Bracelet scanner for use on 0.5" to 4" NPS including waterproof Bracelet encoder with 2.5m cable (wired for any instrument)	1
1b	FLAT wedges with irrigation	2
1c	Contoured PA wedges with irrigation for use on 1/1.25/1.5/2/2.5/3/3.5/4" NPS	8
<i>Scanner supplied inclusive of 5m irrigation tubing, 'Y' pieces and carry case.</i>		
2	Phoenix low profile PA probe - 7.5MHz, 16 elements, 0.5mm pitch with 2.5m cable with IPEXQ connector (other connectors available on request)	2
3	OMNI-A2-SPLIT128 "Y" adaptor (splitter) with OmniScan connectors to support 2 Phased Array probes with a maximum of 64 elements each on a 128 channels OmniScan MX2 instrument with PA2 module.	1
4	Product code: BTB-(PIPEREF) Contoured Boiler Tube Calibration Block (BTB) - boiler tube block for calibrating low profile PA probes for use with Bracelet scanner, 3 x 1.5mm Ø SDH and contoured for 1.9"OD (1.5"NPS)	1



Документи при доставката

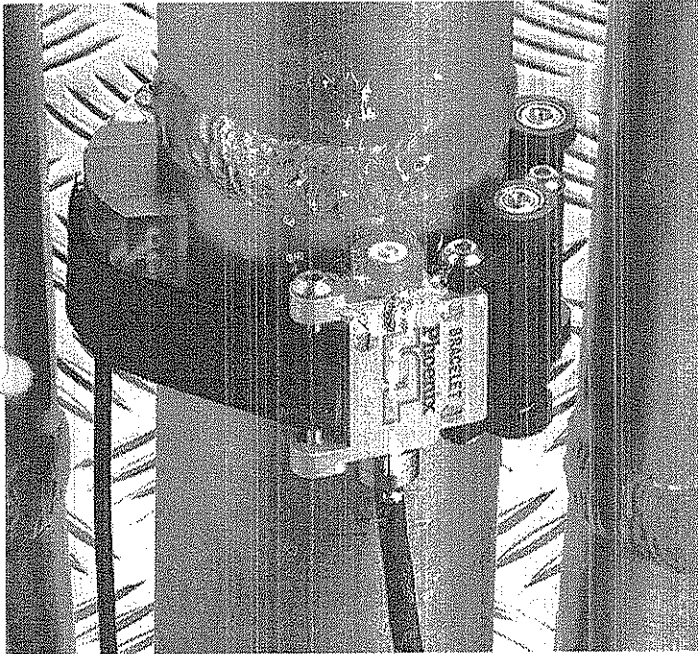
При доставка на оборудването се предават следните документи:

1. Инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване на английски и на български език;
2. Декларация за съответствие;
3. Паспорт/сертификат в които да се потвърдят характеристиките на осезателите с техническите изисквания и да бъдат описани всички параметри необходими за калкулиране на фазови закони.
4. Протокол/сертификат за съответствие с т.2.3.2
5. Документ, в който са описани гаранционните условия и срока на годност

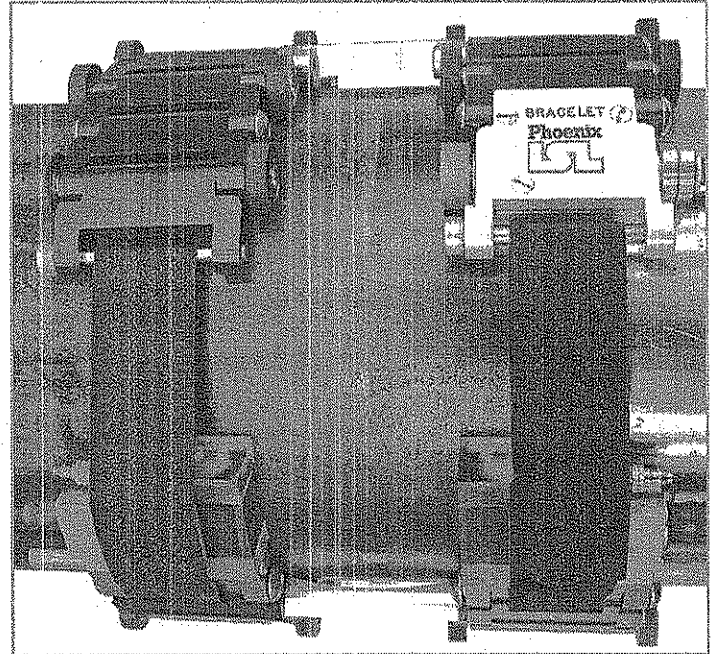


Bracelet

Small Bore Weld Scanner



Bracelet scanning a 2" pipe (5mm W/T) with a single phased array probe



Dual Bracelet configuration scanning double sided phased array on 4" pipe

Features

- For phased array or TOFD inspections
- Scans pipes ranging from 0.5" to 8" NPS
- Single or dual probe options
- Rubber wheels provide smooth circumferential movement around pipe
- Probes and wedges are easily inter-changeable
- Miniature sealed encoder provides 42 steps/mm
- Compatible with industry standard phased array probes and flaw detectors

The Bracelet scanner is a low profile, small bore pipe scanner for use with ultrasonic phased array or TOFD probes. It can be configured to inspect pipes ranging from 0.5" to 8" nominal pipe size (NPS). The innovative design allows for speedy set ups between this range.

The scanner is compatible with a range of industry standard small phased array probes and instruments. The Bracelet can hold either one probe for single-sided inspection or be linked with a second probe for dual-sided inspections.

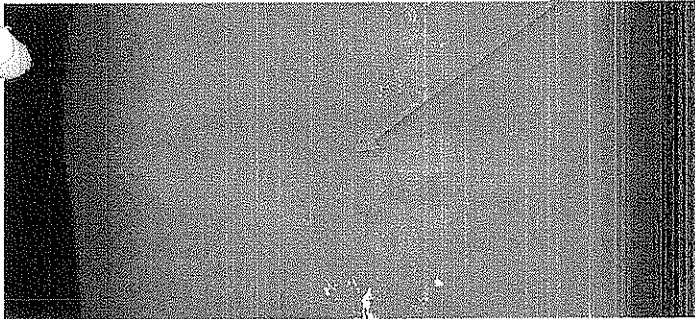
The scanner comprises a series of links to make a flexible chain which wraps around the pipe and a strap secures the Bracelet to the pipe once the axial position is established. The ultrasonic probe and profiled wedge are fixed to one end of the Bracelet in an adjustable clasp.

To scan, the Bracelet is rotated 360° around the pipe with the rubber tyres providing excellent axial grip to prevent any unwanted slippage. The miniature encoder unit is attached to the opposing end of the Bracelet with the encoder wheel running around the pipe surface collecting data from the circumferential axis.

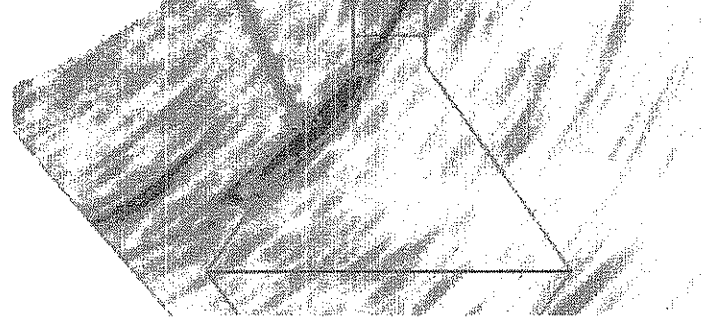
Phased array data collected using the Bracelet Scanner (compared with Radiography)



Smooth root data indicates minimal axial drift



Radiograph showing lack of fusion



PAUT S-Scan showing lack of fusion

Data courtesy of Oceaneering International Services Limited

Accessories

- Low profile phased array probes
- Low profile phased array wedges
- TBR Calibration Block
- TOFD probes
- TOFD wedges

Scan

For more information about Bracelet:



Standard Kit

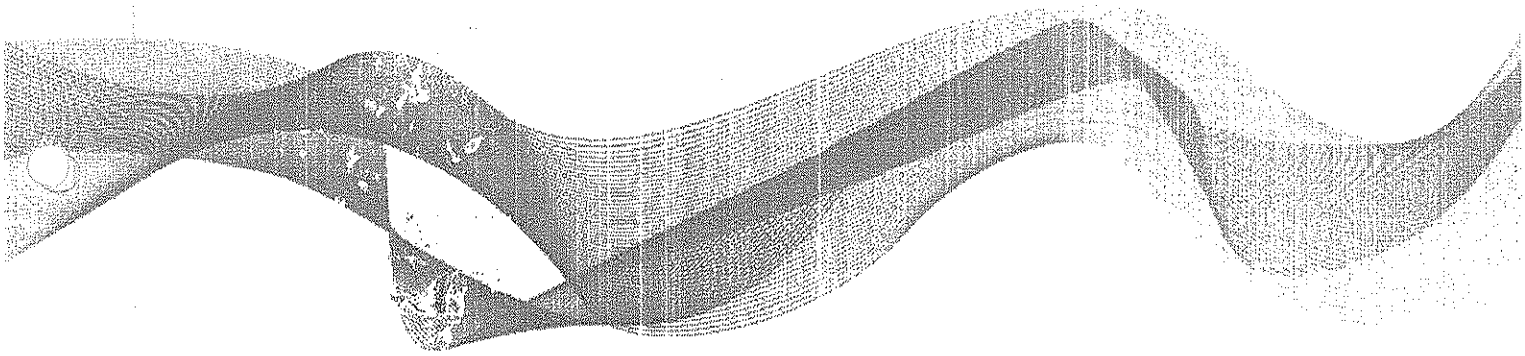
- 1 x Bracelet scanner for use on 0.5" - 4" NPS
- 1 x Low profile phased array probe
- 1 x Sealed encoder with 2.5m cable
- 1 x Flat wedge
- 10 x Contoured irrigated wedges for use on 0.5" - 4" NPS
- Irrigation tubing and accessories
- Protective carry case



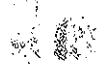
Phoenix **ISL**
Inspection Systems Limited

Bracelet

Operating & Maintenance Manual



Innovators in NDT Technology



CONTENTS

1.	Basic Description	4
1.1	Single Sided Inspection (1.5" to 4" NPS)	5
1.2	Single Sided Inspection (0.5" to 1.25" NPS)	6
1.3	Dual Sided Inspection (1.5" to 4" NPS)	7
2.	Components	8
2.1	Key Features	8
2.2	Encoder Module	9
2.3	Links / Bracelet Chain	9
2.4	Formers (1.5" to 4" NPS)	10
2.5	Wedge Attachments	11
2.5.1	Fixed Attachment (0.5" to 1.25" NPS)	11
2.5.2	Adjustable Clasp (1.5" to 2.5" NPS)	12
2.5.3	Adjustable Clasp (3" to 4" NPS)	12
2.6	Wedges	13
2.7	Hook and Loop Strap	14
2.8	Double Sided Bracelet Bridges	15
2.9	Couplant Tubing	16
3.	Bracelet Configurations	17
3.1	0.5" NPS	17
3.2	0.75" NPS	17
3.3	1" NPS	18
3.4	1.25" NPS	18
3.5	1.5" NPS	19
3.6	2" NPS	19
3.7	2.5" NPS	20
3.8	3" NPS	20
3.9	3.5" NPS	21
3.10	4" NPS	21

CONTENTS (continued)

4. Adjustments	22
4.1 Adding / Removing A Link	22
4.2 Attaching The Strap	23
4.2.1 Strap For 0.5" to 1.25" NPS	23
4.2.2 Strap For 1.5" to 4" NPS	23
4.3 Fitting a Former	24
4.4 Attaching The Encoder	25
4.5 Setting The Wedge Position	26
5. Operation	27
5.1 Attaching The Scanner	27
5.2 Scan Direction	28
5.3 Scanning The Opposite Side Of The Weld (Single Sided Inspection)	29
6. Specifications	30
6.1 Single Sided Bracelet	30
6.2 Double Sided Bracelet	30
6.3 Error Bar	31
6.4 Bracelet Radial Height	31
7. Maintenance	32
7.1 Encoder Wheel	32
7.2 Wear Of Wedges	32
7.3 Strap	32
7.4 Precautions	32
8. Accessories	33

1. Basic Description

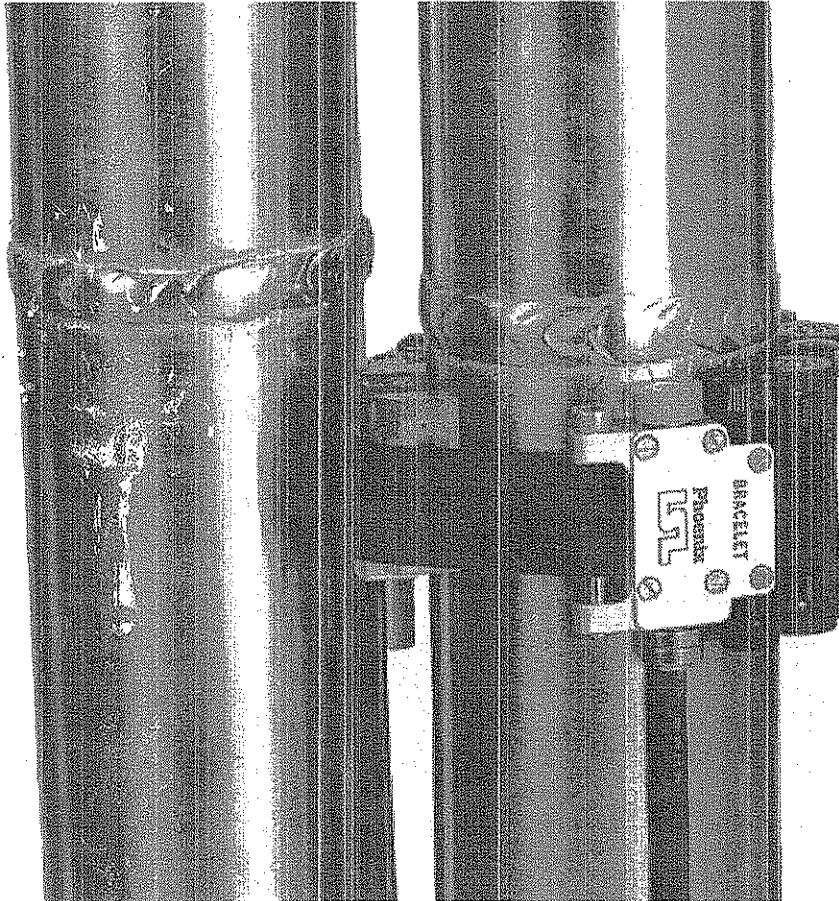


Figure 1 - Bracelet Scanner

The Bracelet scanner is a low-profile, small-bore pipe scanner for use with ultrasonic phased array or TOFD. It can be configured to inspect pipes ranging from 0.5" to 8" Nominal Pipe Size (NPS) with the standard range being 0.5" to 4". The scanner is compatible with a range of industry standard small phased array probes and instruments. The Bracelet can hold either one probe for single-sided inspection or be linked with a second Bracelet and a second probe for dual-sided inspections.

The scanner comprises a series of links to make a flexible chain which wraps around the pipe and a strap to secure the Bracelet to the pipe once the axial position is established. The ultrasonic probe and profiled wedge are fixed to one end of the Bracelet in an adjustable clasp.

The scanner is rotated 360° around the pipe. The rubber tyres on the wheels provide axial grip to prevent unwanted slippage. The encoder unit is attached to the opposing end of the Bracelet with the encoder wheel running around the pipe surface. A bar attached to the end of the encoder module is used as a buckle for securing the strap.

1.1 Single-sided inspection (1.5" to 4" NPS)

Figure 2 shows a configuration of the Bracelet used for pipes 1.5" to 4" NPS. Features of this configuration include:

- A former ring which is fitted inside the links
- An axially adjustable probe and wedge clasp
- A short strap
- Rubber coated wheels are used on every other link

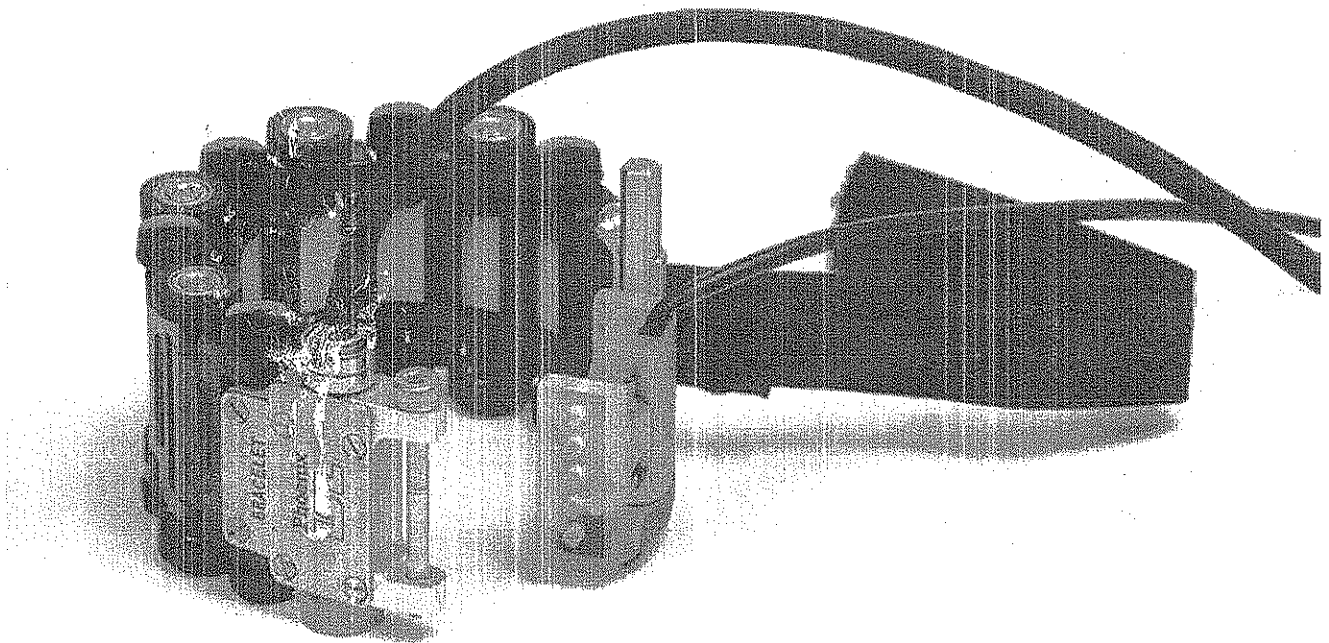


Figure 2 - 1.5" to 4" NPS Inspection Configuration

1.2 Single-sided inspection (0.5" to 1.25" NPS)

Figure 3 shows a configuration of the Bracelet used for pipes 0.5" to 1.25" NPS. Features of this configuration include:

- A fixed probe and wedge attachment
- A long strap
- Rubber coated wheels are used on every link

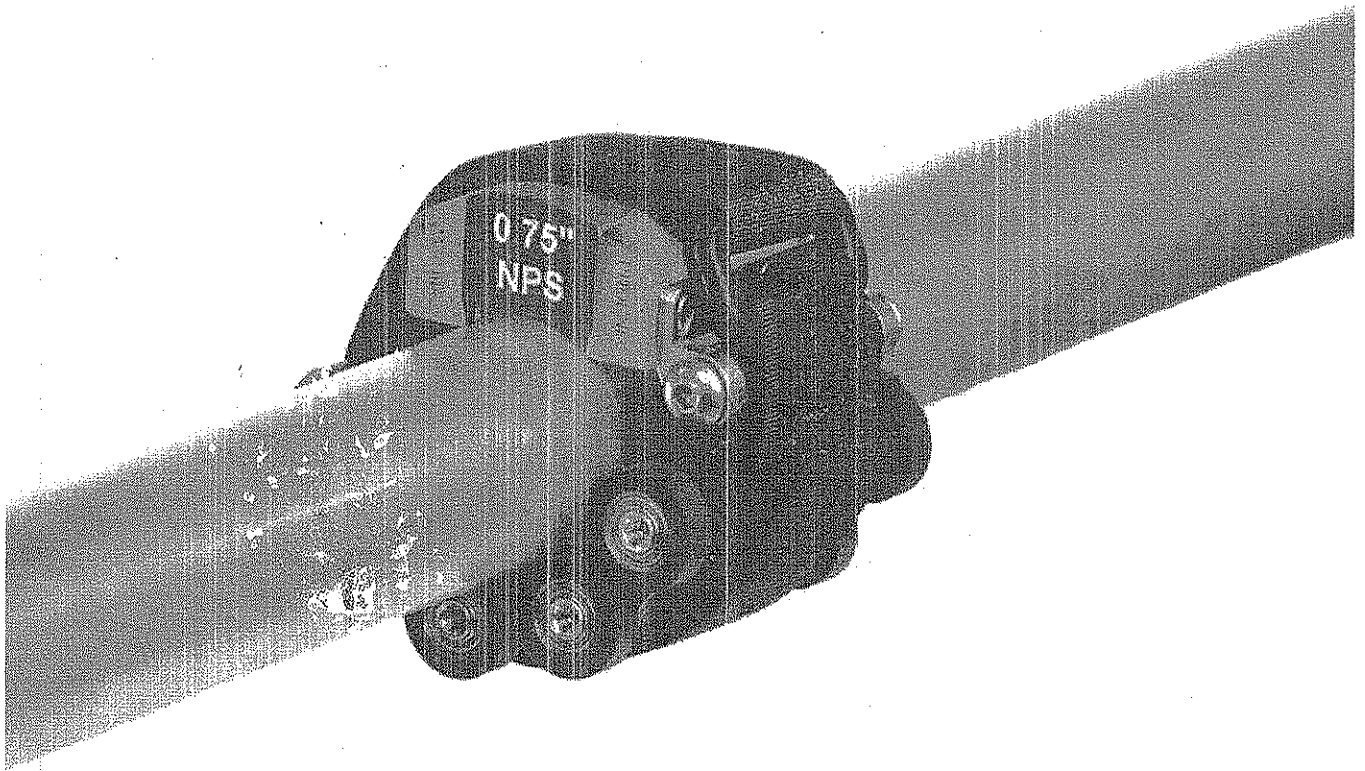


Figure 3 - 0.5" to 1.25" NPS Inspection Configuration

1.3 Dual-sided inspection (1.5" to 4" NPS)

Figure 4 shows a configuration for a dual-sided Bracelet used for pipes 1.5" to 4" NPS. One half of the Bracelet is a standard single-sided Bracelet with the addition of bridge pieces connecting to the second half. The second half of the Bracelet is a standard single-sided unit with the exception of two additional wheeled links replacing the encoder module.

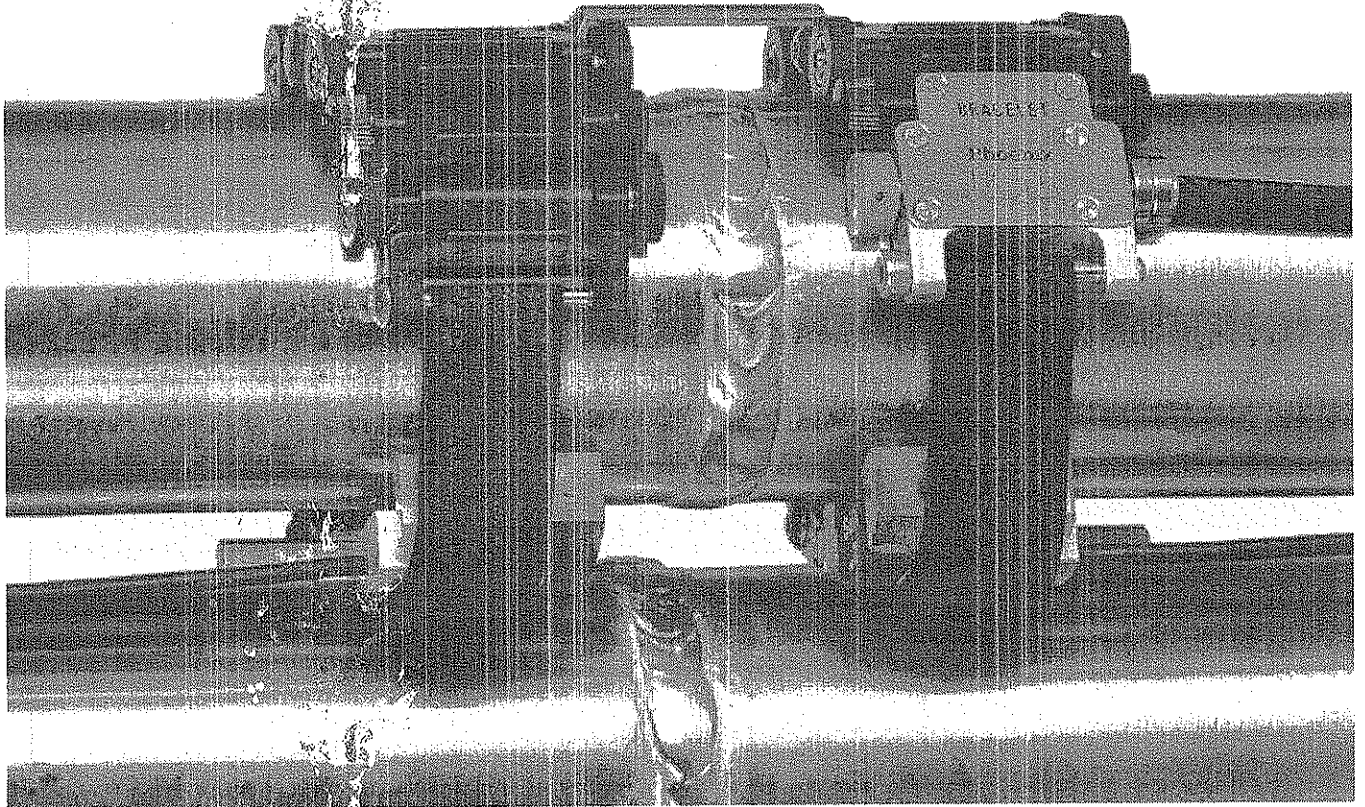


Figure 4 - Double Sided Inspection Configuration (1.5" to 4" NPS)

2. Components

2.1 Key Features

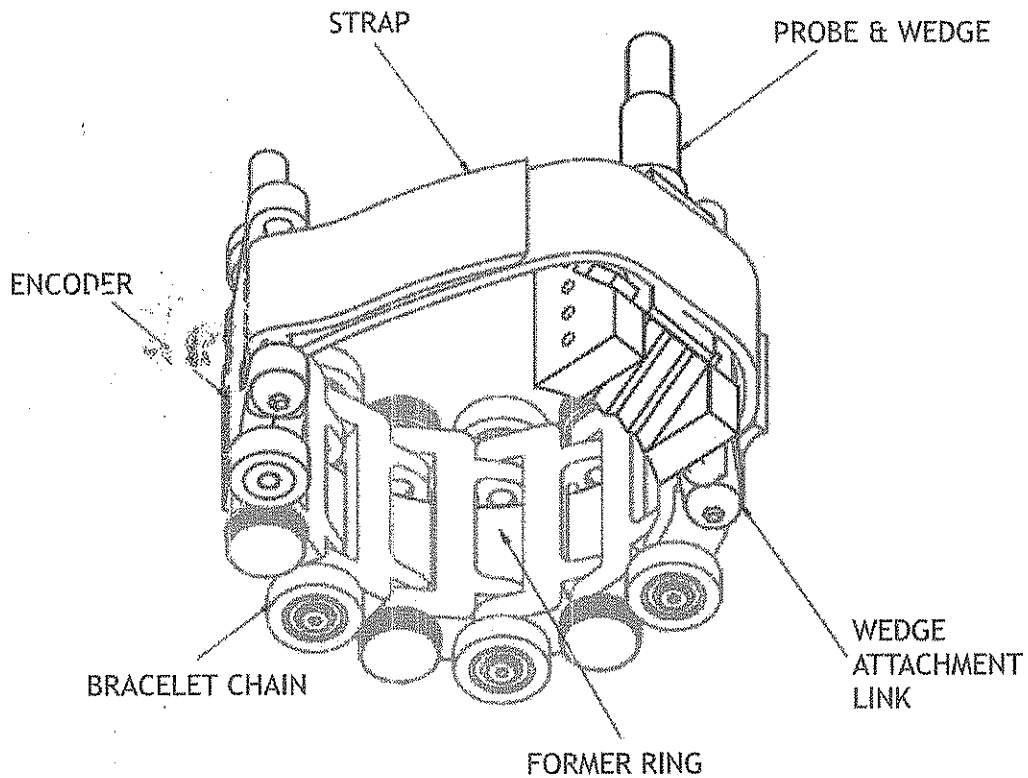


Figure 5 - Bracelet - Key Features

2.2 Encoder Module

A miniature encoder providing 42 steps/mm is housed inside a splash proof casing. The encoder is driven by a rubber wheel on one side of the case, and the flexible cable fits through a bearing on the opposite side. The encoder module has holes to mount it to the Bracelet chain and to fit a bar for the securing strap to loop around.

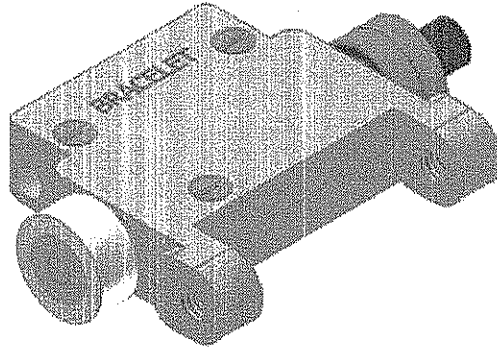


Figure 6 - Encoder Module

2.3 Links / Bracelet Chain

The Bracelet chain is made up of several links that are easily added or removed to suit the pipe size. The centre of the links are slotted, in which to fit a former. Links are secured together by fastening either wheel shafts or thumb screws into the outboard threaded holes of one link and locating into the inboard holes in the next link. For pipes 1.5" NPS and above, wheels are only fitted in every other link alternated with thumb screws.

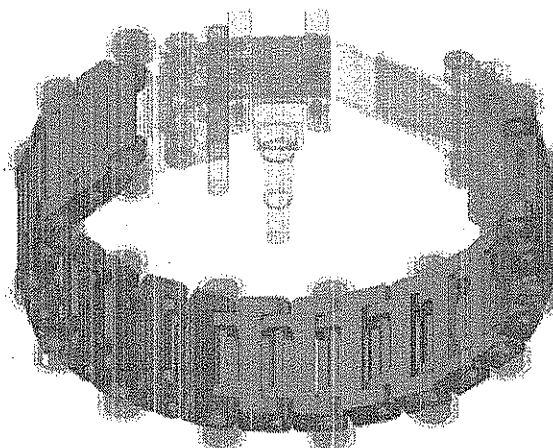


Figure 7 - Bracelet Links

2.4 Formers (1.5" to 4" NPS)

For pipes between 1.5" and 4" NPS a former ring is recommended for each Bracelet configuration, although not strictly necessary. The former fits inside the slots running through the centre of the links. Its primary use is to help guide the Bracelet around the pipe when mounting, in particular when other pipes or obstructions mean that access is only available on one side of the pipe.



Figure 8 - Former

2.5 Wedge attachments

2.5.1 Fixed Attachment (0.5" to 1.25" NPS)

For pipes 0.5" to 1.25" NPS the probe and wedge are attached to the links with a fixed wedge attachment bracket. The bracket is fixed to the end of the Bracelet chain with two screws and is attached to the probe wedge with two small countersunk screws. Several hole positions in the bracket and wedge allow the probe to be attached in different axial positions.

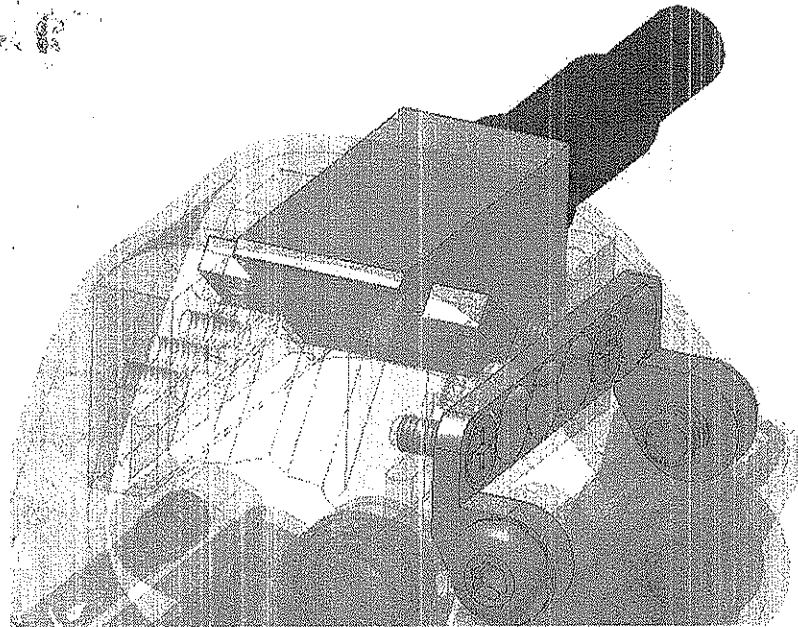


Figure 9 - Wedge Attachment - 0.5" to 1.25" NPS

2.5.2 Adjustable Clasp (1.5" to 2.5" NPS)

For pipes 1.5" to 2.5" NPS the probe and wedge are attached to the links with an adjustable clasp. The clasp is fixed to the end of the Bracelet chain with two screws. A bar attached to the wedge locates inside the groove in the clasp. The relative axial position of the wedge can be chosen and then secured in place with a central set screw.

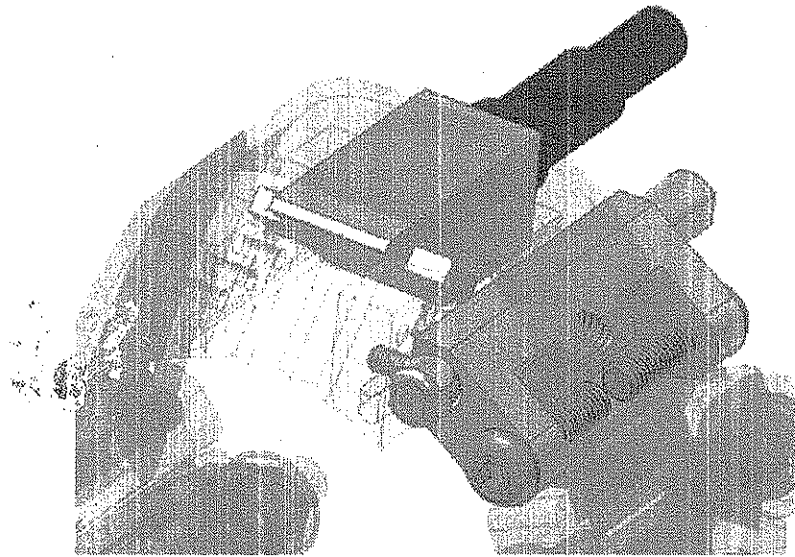


Figure 10 - Adjustable Wedge attachment for 1.5" to 2.5" NPS

2.5.3 Adjustable Clasp (3" to 4" NPS)

For pipes 3" to 4" NPS there is an adjustable clasp similar to the above 1.5" - 2.5" NPS clasp with a different wedge mounting angle.

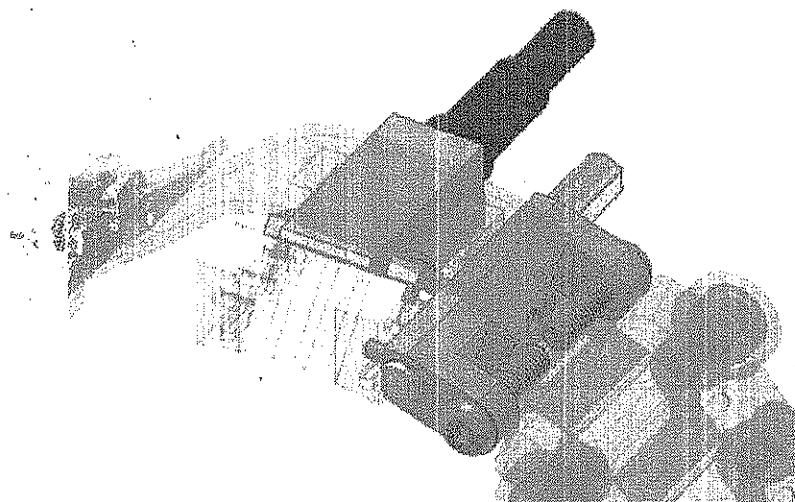


Figure 11 - Adjustable Wedge attachment for 3" to 4" NPS

2.6 Wedges

Figure 12 and figure 13 show two typical probe and wedge assemblies. Both wedges have similar Bracelet attachment hole positions. Each wedge has a contoured surface specific to the outer diameter of the pipe being inspected. Both wedge types include couplant irrigation channels for effective coupling.

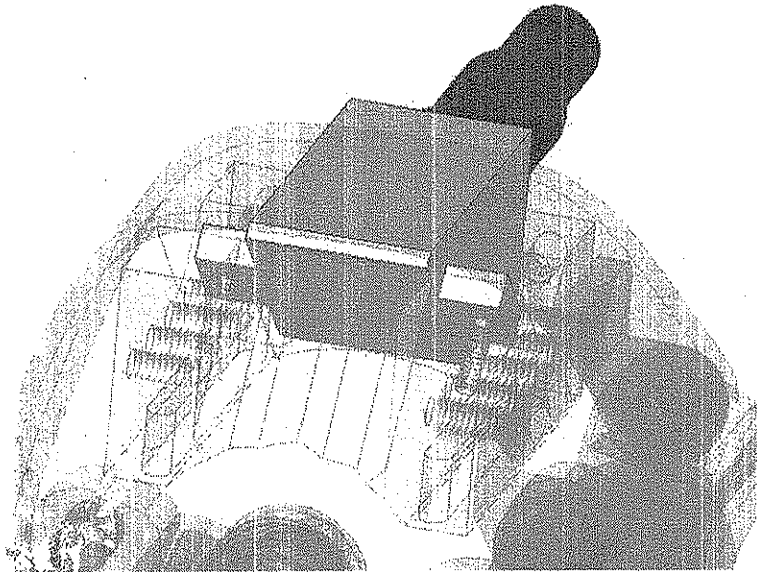


Figure 12 - Probe and Wedge 1

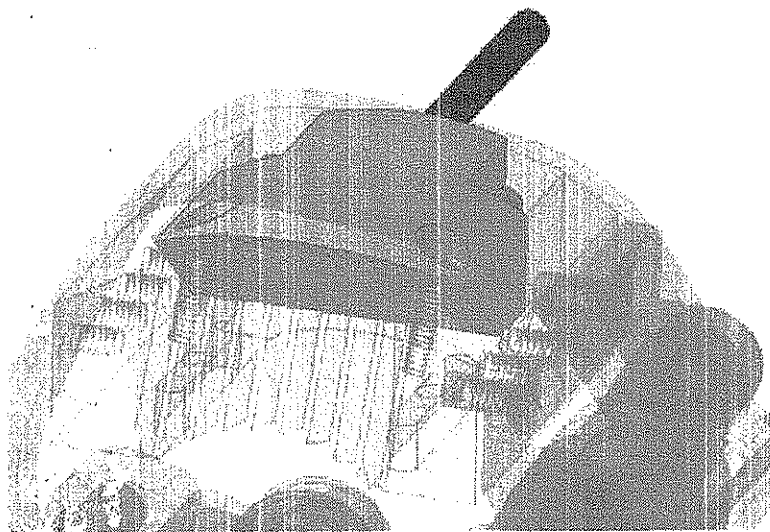


Figure 13 - Probe and Wedge 2

2.7 Hook and Loop Strap

Figure 14 and 15 show the long hook and loop strap with buckle for pipes 0.5" to 1.25" NPS and the short hook and loop strap for pipes 1.5" to 4" NPS respectively.

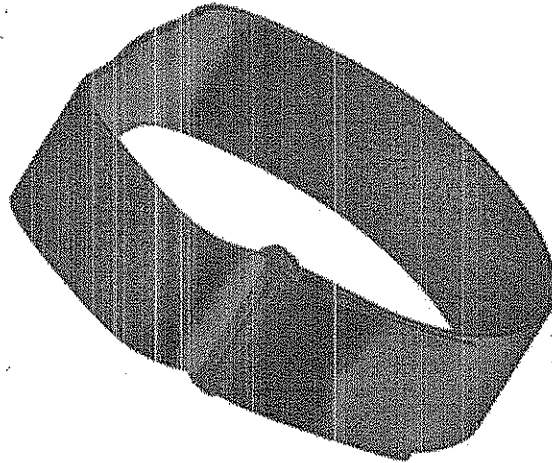


Figure 14 - Long Strap for 0.5" to 1.25" NPS

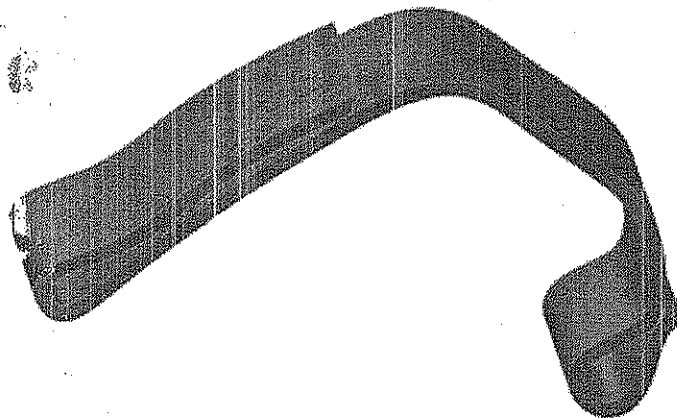


Figure 15 - Short Strap for 1.5" to 4" NPS

2.8 Dual-Sided Bracelet Bridges

Figure 16 shows the bridge pieces used in the dual-sided Bracelet configuration. The bridges fit between the two chains and are orientated with the arched side over the weld cap. They are secured at each end with a cap head screw through the tapped hole in the side of the link.

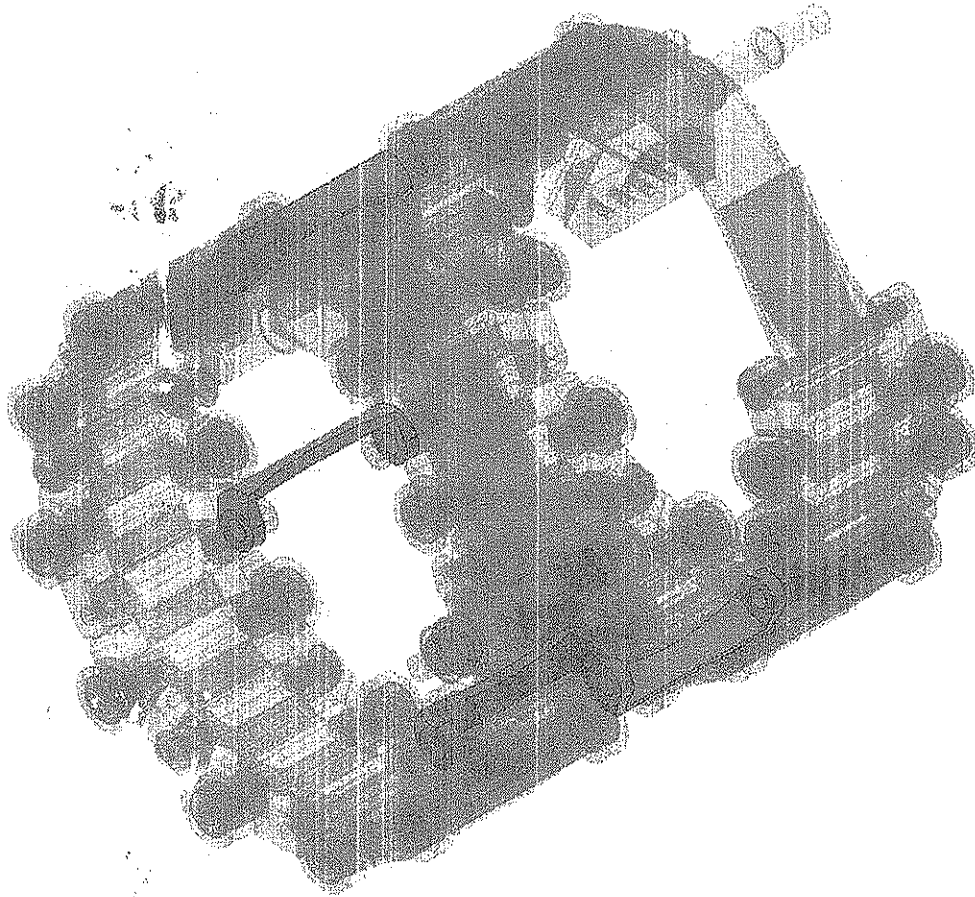


Figure 16 - Bracelet Bridges

2.9 Couplant Tubing

Figure 17 shows the couplant tubing fitted in line with the probe cable. From the pump the main feed is divided by a Y split connector which attaches to the two barbed connectors on the wedge. Couplant passes through the wedge irrigation channel to the pipe surface.

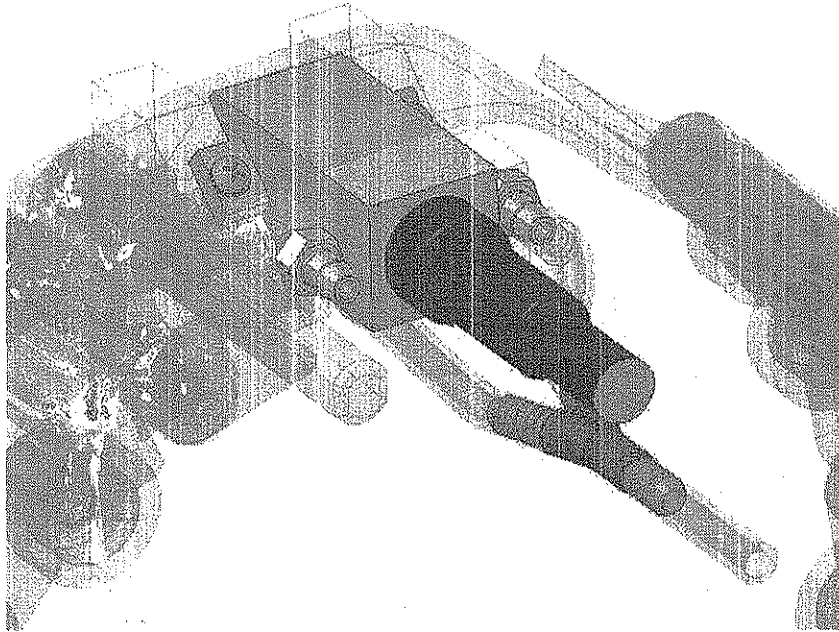


Figure 17 - Couplant Tubing

21

3. Bracelet Configurations

3.1 0.5" NPS

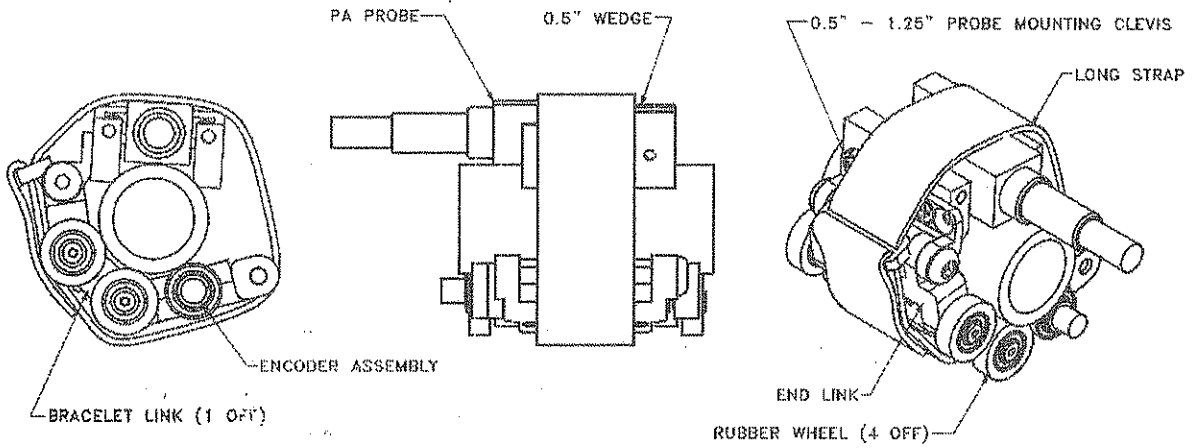


Figure 18 - Configuration for 0.5" NPS

3.2 0.75" NPS

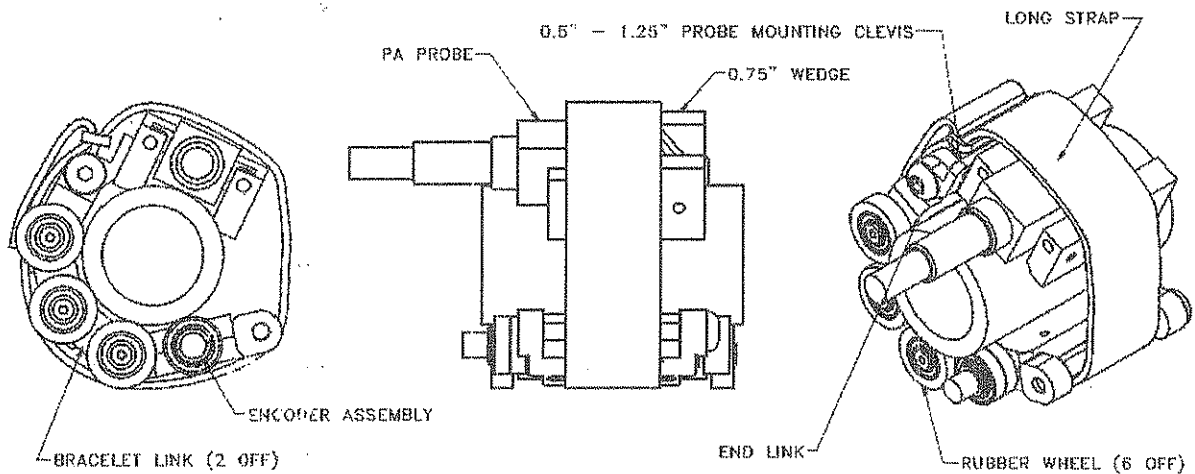


Figure 19 - Configuration for 0.75" NPS

3.3 1" NPS

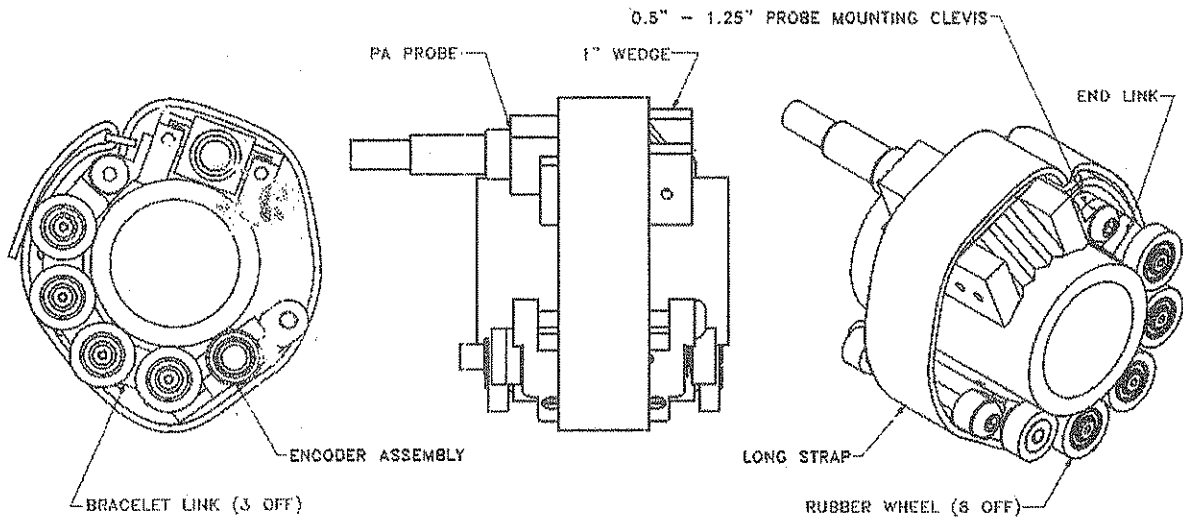


Figure 20 - Configuration for 1" NPS

3.4 1.25" NPS

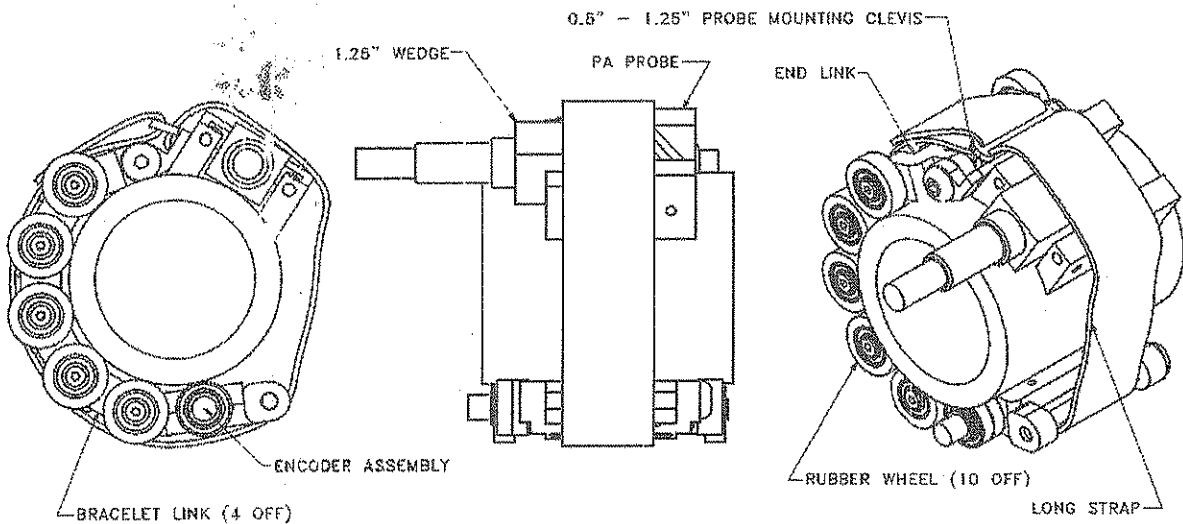


Figure 21 - Configuration for 1.25" NPS

3

3.5 1.5" NPS

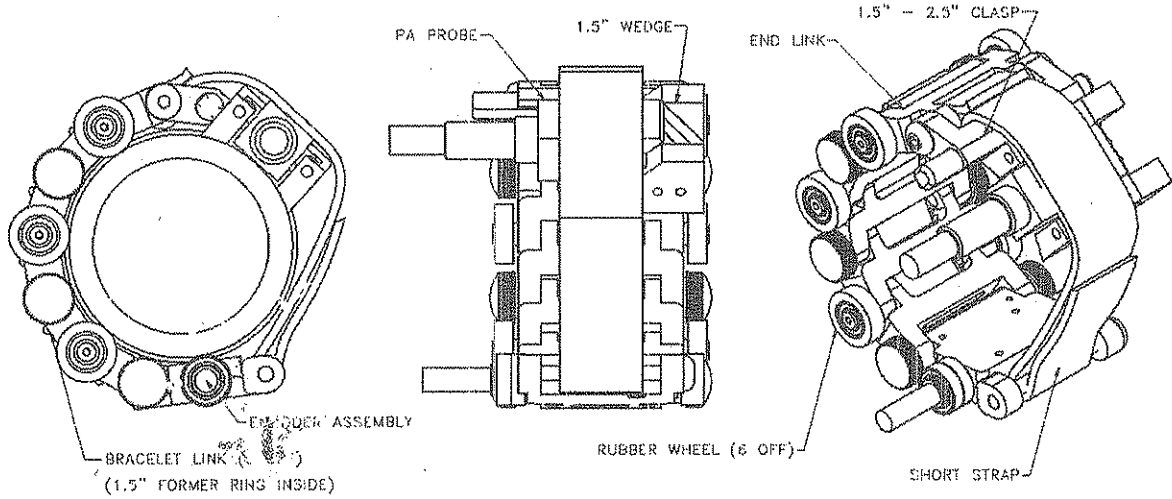


Figure 22 - Configuration for 1.5" NPS

3.6 2" NPS

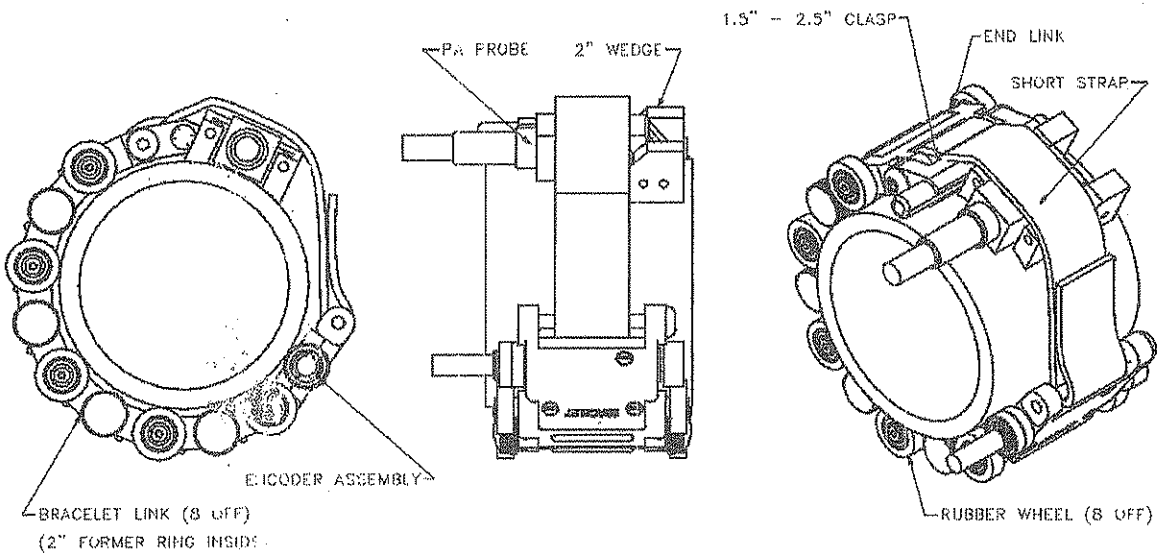


Figure 23 - Configuration for 2" NPS

3.7 2.5" NPS

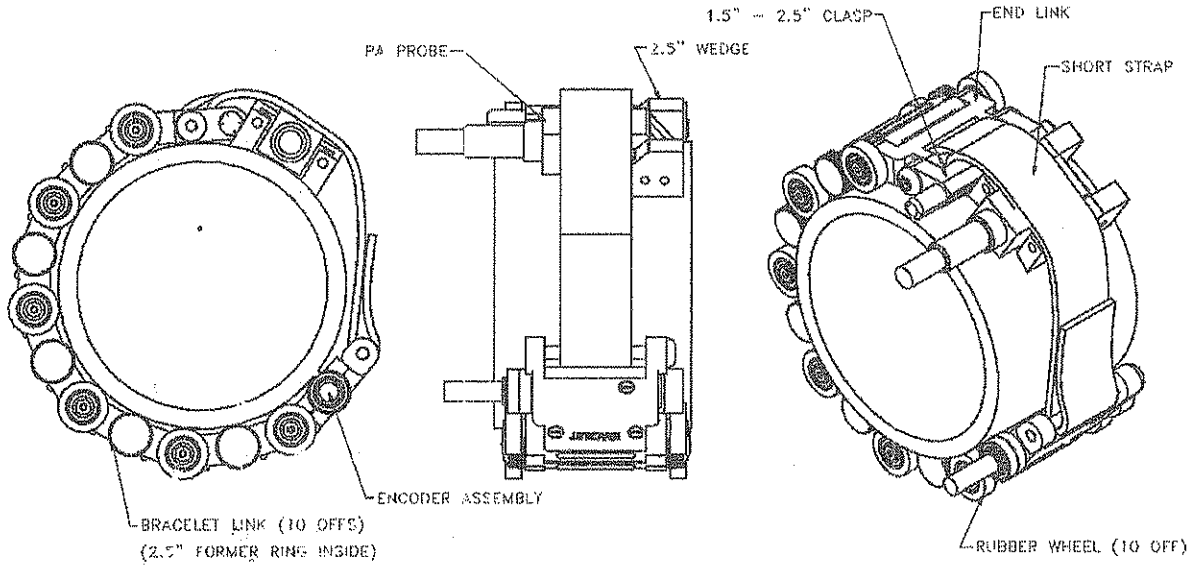


Figure 24 - Configuration for 2.5" NPS

3.8 3" NPS

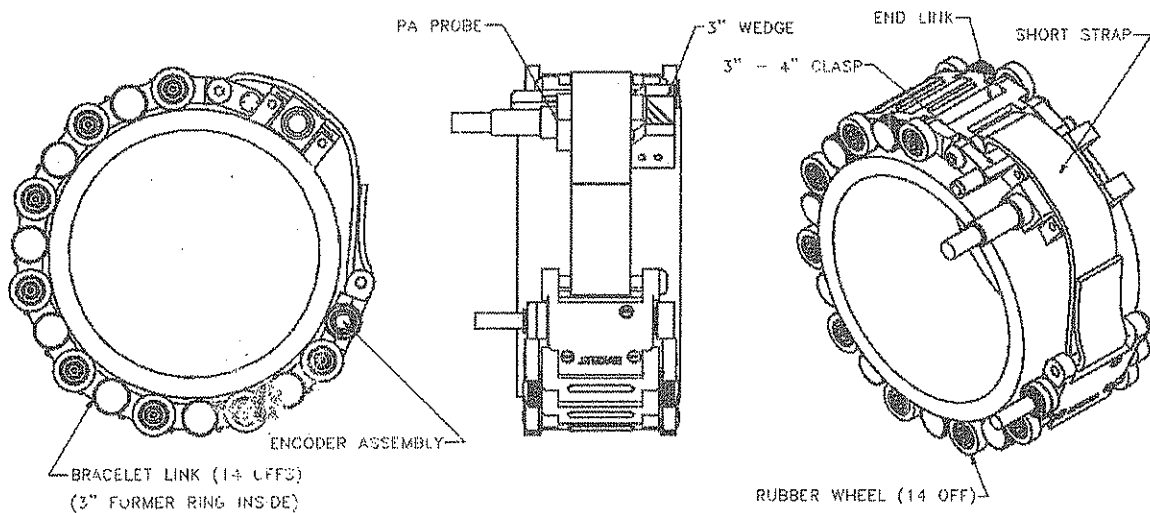


Figure 25 - Configuration for 3" NPS

3.9 3.5" NPS

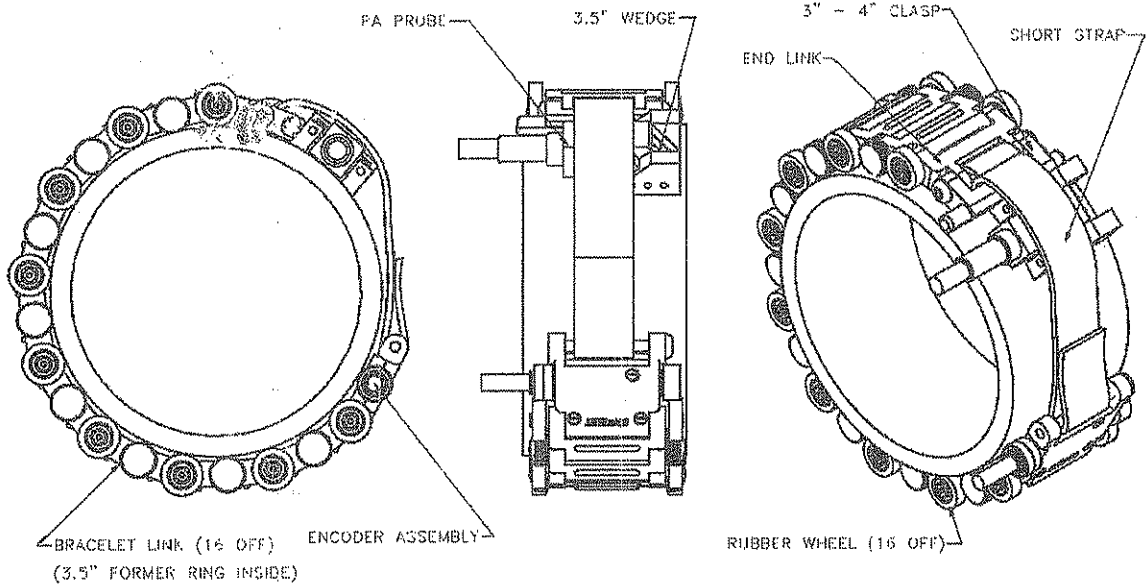


Figure 26 - Configuration for 3.5" NPS

3.10 4" NPS

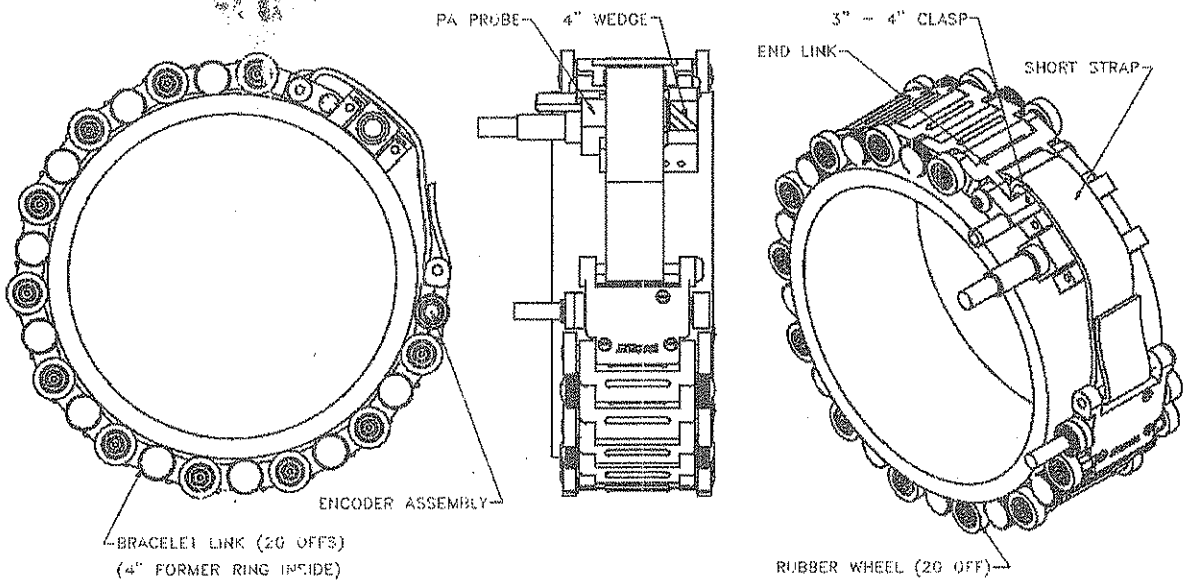


Figure 27 - Configuration for 4" NPS

4. Adjustments

4.1 Adding / Removing a Link

A link can be added by loosening the wheels or the thumb screws allowing the links to be separated. The links are secured together by fastening the wheel shafts or thumb screws into the threaded holes and locating with the holes in the next link.

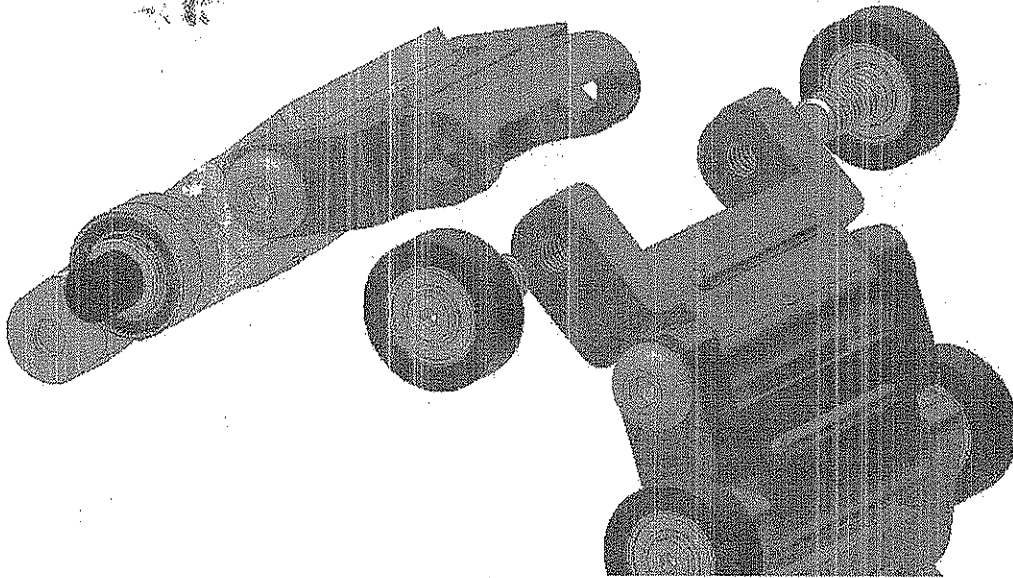


Figure 28 - Adding/Removing a Link

4.2 Attaching the Strap

4.2.1 Strap for 0.5" to 1.25" NPS

Figure 29 shows the long hook and loop strap with a buckle for inspecting pipes 0.5" to 1.25" NPS. The strap is attached to the wedge bracket with the two button head screws that fit through the loop in the end of the strap. The strap is then wrapped around the entire scanner, through the buckle and fastened down onto itself.

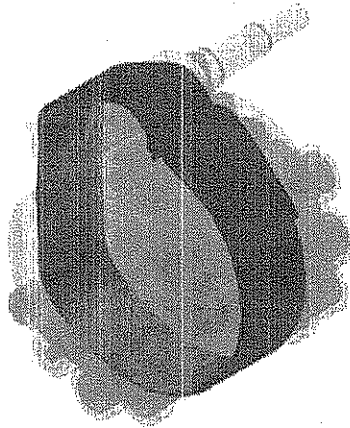


Figure 29 - Long Strap for 0.5" to 1.25" NPS

4.2.2 Strap for 1.5" to 4" NPS

A short hook and loop strap is used when inspecting pipes 1.5" to 4" NPS. The strap attaches to the wedge clasp with two screws that fit through the loop in the end of the strap. The strap is pulled over the probe, looped back around the encoder bar and fastened down (figure 30).

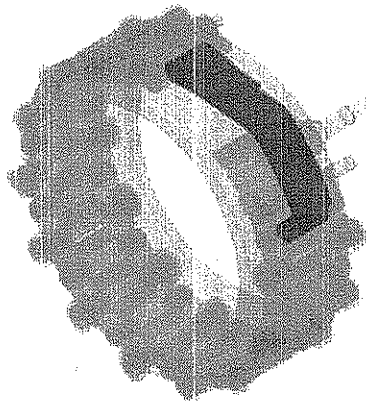


Figure 30 - Short Strap for 1.5" to 4" NPS

4.3 Fitting a Former

The former is fitted before attaching the encoder module, as shown in figure 31. Having selected the correct former size for the pipe to be inspected, it slides inside the slotted holes through the centre of the links. Ensure the former is pushed all the way through the links.

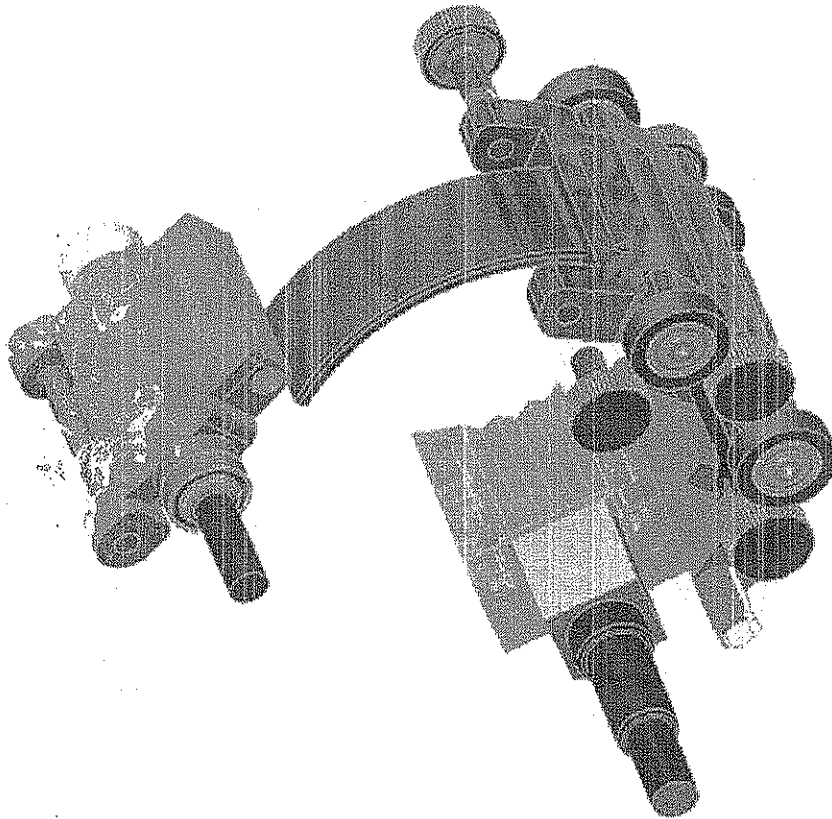


Figure 31 - Fitting a former

4.4 Attaching the Encoder

The encoder module is attached by fastening two thumb screws into the threaded holes on the last link and locating with the holes in the encoder body as shown in figure 32:

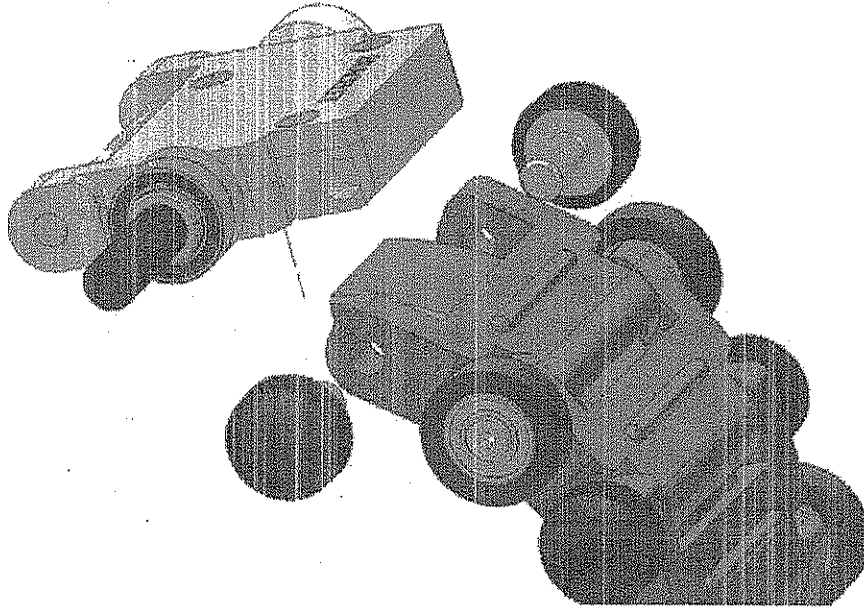


Figure 32 - Encoder Attachment

4.5 Setting the Wedge Position

The axial position of the wedge is adjustable to allow for setting of the distance from the front of the probe to the weld centreline independent of the Bracelet position. The wedge is mounted on a slide that fits into the groove in the clasp on the end of the Bracelet. The position of the probe and wedge is adjusted by releasing the set screw that clamps it in place and setting it to the desired axial position. Once in place the set screw should be re-tightened to secure it in place ready for scanning.

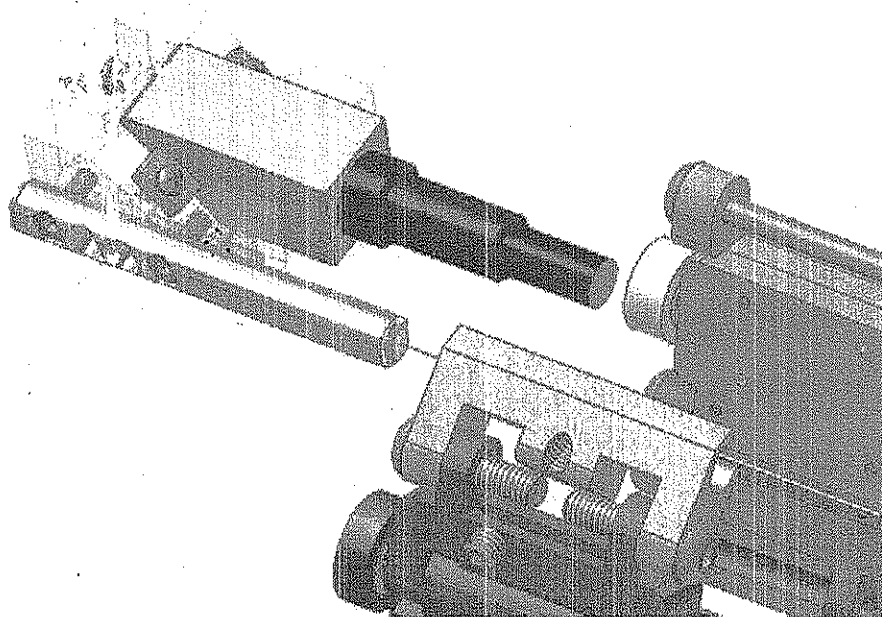


Figure 33 - Setting the Wedge Position

5. Operation

5.1 Attaching the Scanner

If full access to the pipe is available then the Bracelet should be handled and mounted as shown in the pictures in figure 34. Wrap the scanner around the pipe and secure into position with the strap.

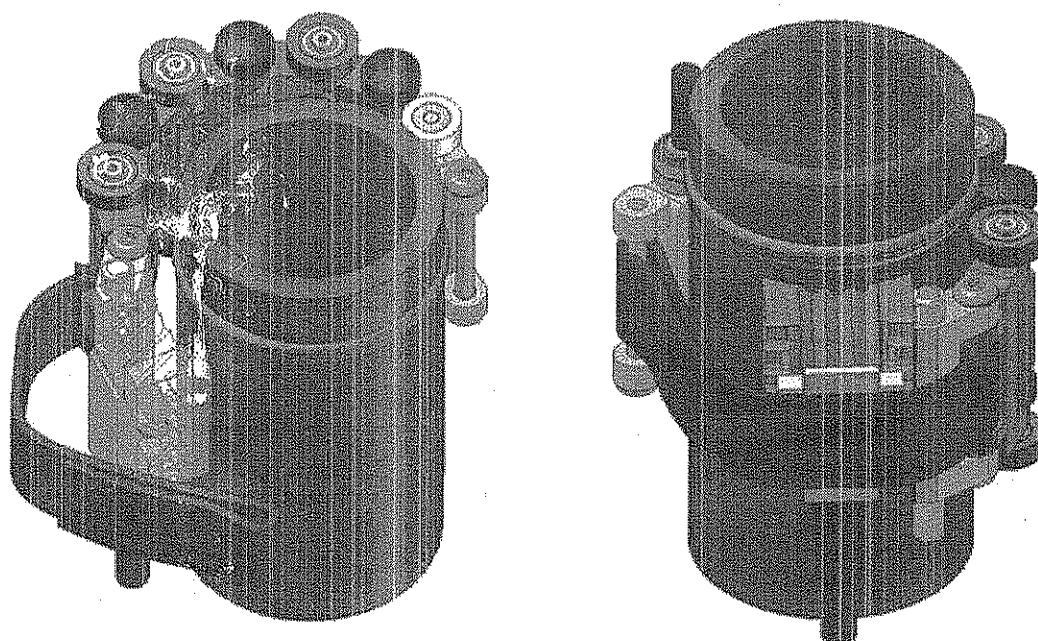


Figure 34 - Attaching the Scanner

If the scanner needs to be fitted from one side due to an obstruction then this can be achieved by feeding the Bracelet around the pipe. Care should be taken at all times not to bend any of the links backwards beyond 180° to avoid damage to the former.

5.2 Scan Direction

It is recommended that the preferred Bracelet scan direction is driving the encoder towards the wedge, dragging the probe as the 'tail' of the scanner. This prevents the wedge from digging in to the surface and potentially lifting off.

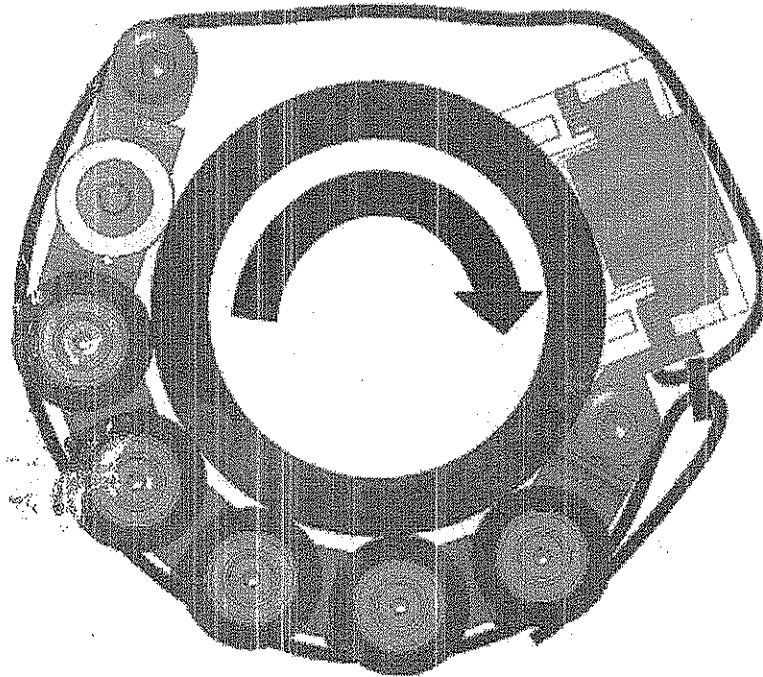


Figure 35 - Recommended Scanning Direction

5.3 Scanning the Opposite Side of the Weld (Single-Sided Inspection)

If it is desired to maintain the encoder direction of scans from two sides of the weld when using a single-sided Bracelet, the following method should be adopted. The probe should be removed from the clasp and reversed. This operation will require swapping the bar to the opposite side of the wedge, or fitting the wedge with two bars for a quicker operation. With the probe refitted in the clasp, the Bracelet can then be repositioned on the opposite side of the weld. Figure 36 shows the two setups when scanning the two sides of the weld when it is important to maintain encoder direction.

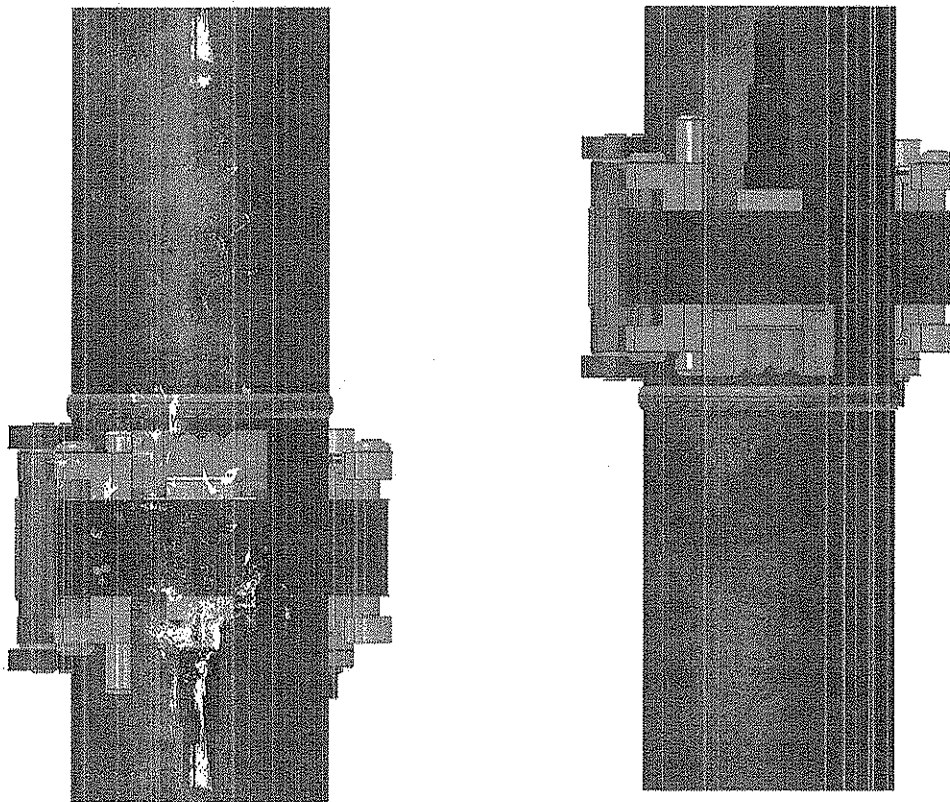


Figure 36 - Probe Repositioning to Scan Opposite Side

An alternative option is to change the encoder polarity setting in the instrument for the two sides of the inspection and simply remove the Bracelet from one side and reattach upside down on the opposite side of the weld.

6. Specifications

6.1 Single Sided Bracelet

NPS	0.5"	0.75"	1"	1.25"	1.5"	2"	2.5"	3"	3.5"	4"
No. of Links	1	2	3	4	5	8	10	14	16	20
No. of Wheels	4	8	8	10	6	8	10	14	16	20
Wedge Attachment Type	Fixed Bracket	Fixed Bracket	Fixed Bracket	Fixed Bracket	1.5"-2.5" Clasp	1.5"-2.5" Clasp	1.5"-2.5" Clasp	3" - 4" Clasp	3" - 4" Clasp	3" - 4" Clasp
Strap Style	Long	Long	Long	Long	Short	Short	Short	Short	Short	Short
Former	--	--	--	--	1.5"	2"	2.5"	3"	3.5"	4"

6.2 Dual Sided Bracelet

NPS	1.5"	2"	2.5"	3"	3.5"	4"
No. of Links	12	18	22	30	34	42
No. of Wheels	12	18	22	30	34	42
No. of Separators	2	3	3	4	5	6
Wedge Attachment Type	1.5"-2.5" Clasp	1.5"-2.5" Clasp	1.5"-2.5" Clasp	3"-4" Clasp	3"-4" Clasp	3"-4" Clasp
Former	1.5"	2"	2.5"	3"	3.5"	4"

6.3 Encoder

The encoder resolution is 42 steps/mm

6.4 Bracelet Radial Height

When assembled onto the pipe with the strap attached over the probe, the Bracelet fits within a 15mm radial envelope.

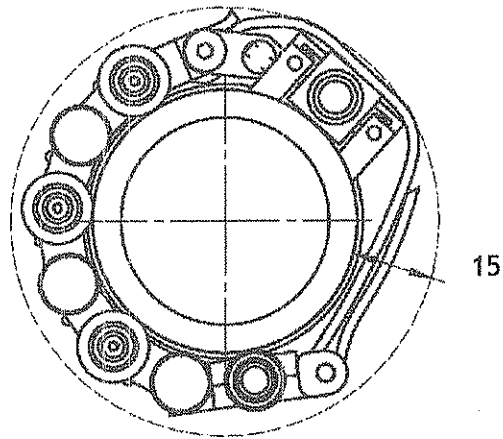


Figure 37 - Bracelet Envelope

7. Maintenance

A number of checks should be made prior to inspection to ensure the correct performance of the scanner

7.1 Encoder Wheel

The encoder wheel should be kept clean. Before use, the wheel should be checked for damage or wear and if necessary replaced. Check that the wheel turns without sticking or seizing.

7.2 Wear of Wedges

The contact surface of the probe wedge is expected to wear down after many hours of operation. The wedges should be checked periodically for excessive wear which may affect the inspection and replaced if necessary.

7.3 Strap

The strap should be checked before use for damage or contamination and replaced if necessary. Ensure it is clean enough to secure the Bracelet in position.

7.4 Precautions

Care must be taken during assembly and scanning not to cause damage to the probe by pulling or kinking the phased array cable. For each scan one 360° rotation should be made and then the probe rotated back to the original position to avoid wrapping the phased array cable around the pipe too many times.

It is important that Bracelet scanners with a former are not opened beyond 180° as this is likely to put a permanent kink in the former

8. Accessories

Phoenix also supply a wide range of accessories for use with the Bracelet scanner:

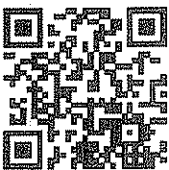
- Mini TOFD probes
- TOFD wedges
- Mini phased array probes
- Phased array wedges
- Contoured BTB calibration blocks
- Couplant pump

For further information on probes, wedges and calibration blocks or to place an order, contact the sales team:

t: +44 (0) 1925 826 000 | e: sales@phoenixisl.com

Scan

For more information



Or visit www.phoenixisl.com/bracelet

Contact Us

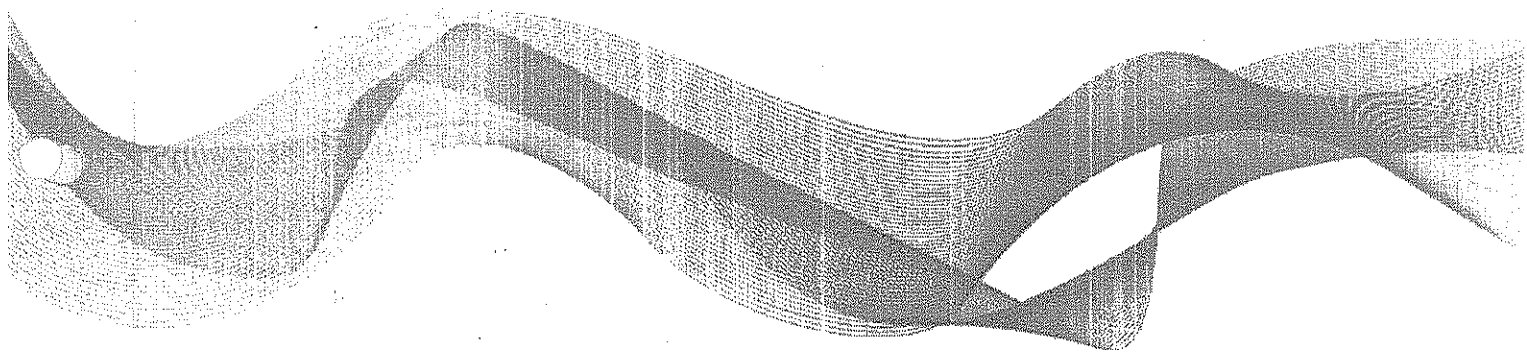
Phoenix Inspection Systems Limited
Dalton House, 40 Hardywick Grange,
Warrington, WA1 4RR, United Kingdom

t: +44 (0) 1925 826 000

f: +44 (0) 1925 838 788

e: sales@phoenixisl.co.uk

www: www.phoenixisl.com



ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява с предмет:

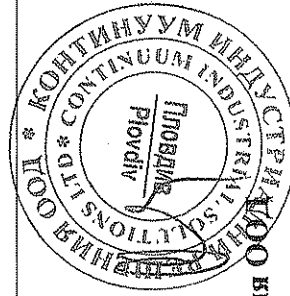
“Доставка на сканиращо устройство за заварени съединения на тръбопроводи с външен диаметър от Ø 24 до Ø 108”

№	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Мярка/ мерна единица	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6
1	Брейслет скенер, двоен сканиращо устройство с енкодер, и принадлежности, обезмечавачи въвеждането на устройството в експлоатация при извършването на ултразвуков контрол	бр	1	20400	20400
2	Комплект от два фазирани осезателя специално проектирани и разработени за работа със сканиращото устройство, клинове/профилирани/ и допълнителни принадлежности, необходими за правилното им функциониране	Комплект	1	36000	36000
	Транспертни	-	-	200	200
	Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterms 2010), словом:Петдесет и шест хиляди шестстотин лева				
					56600

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Саша Папрова
Управител

Континуум Индустриални Решения ООД



20.03.2018.g