

“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: 5 и 6

УТВЪРЖДАВАМ

Система: 00

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: *[Signature]*

Подразделение: с-р “ВКОС”; с-р О II к-р.

..... 2016 г. Атанас Атанасов

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2016.30 ВКО.00 РСР.1403

за доставка на промишлена арматура със салниково уплътнение

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработването и доставяното оборудване или материали

За осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на арматури и гръбпроводни по оборудване в “АЕЦ Козлодуй”, както и за подържане на минималния запас, трябва да бъдат закупени и доставени посочените в Приложение 1 изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

№	ИД по ВЛАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ М.Ед.	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.
1	1127	Вентил	Стоманен; фланцев; ръчен; със салниково уплътнение на шоча Ду32; Ру16кгс/кв.см; Т150°С	бр.	3	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 г. 3.1
2	93652	Вентил	фланцев; с контра фланци и кренеж; ръчен; със салниково уплътнение на шоча: Ду 20; Ру 20 МПа; Т250°С; материал на корпуса и работните органи 08X18H10T	бр.	5	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 г. 3.1
3	42579	Вентил	стоманен, заваряем, ръчен, със салниково уплътнение на шоча: Ду32; Ру20 МПа; Т 360°С; материал на корпуса Ст.20; материал на работните органи и уплътнителните лица 08X18H10T	бр.	20	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 г. 3.1

4	42592	Вентил	Стоманен; фланцеви; ръчен; със салниково уплътнение на щока Ду100; Ру16; Т150°	бр.	8	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 т.3.1
5	120380	Кран	шибърен, спирателен, стоманен. фланцов с ръчно задвижване, DN 200, PN 6 (0,6 Мра), Флуид – вода, Т - до 50° С, Междуфланцово разстояние - 230 мм	бр.	1	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204
6	37389	Кран	Шибърен, спирателен, стоманен. фланцов с ръчно задвижване, DN 150; PN 16/1.6 МРа;/ Флуид – вода, Температура на флуида от 4 до 50°С, Междуфланцово разстояние - по-малко или равно 400 мм	бр.	8	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204
7	120332	Вентил	Вентил възвратен, прав, фланцови, DN40, PN10, тяло от въглеродна стомана, легло и клапан от неръждаема стомана, комплект с контрафланци, възможност за хоризонтален и вертикален монтаж, работен флуид вода с температура 5 - 40°С, уплътнения – без съдържание на азбест	бр.	3	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204
8	110384	Кран	спирателен сферичен Ду 25; Ру 25; стоманен ; заваряем; работна температура до 130°С; за гореща вода	бр.	40	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204
9	93943	Кран	спирателен сферичен: Ду 32; Ру 40; стоманен ; заваряем; необслужваем; работна температура до 130°С; за гореща вода	бр.	20	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204
10	93944	Кран	спирателен сферичен; Ду 40; Ру 40; стоманен ; заваряем; необслужваем; работна температура до 130°С; за гореща вода	бр.	5	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204
11	93945	Кран	спирателен сферичен; Ду 50; Ру 40; стоманен ; заваряем; необслужваем; работна температура до	бр.	5	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204

			130°C; за гореща вода			
12	94248	Кран	спирателен сферичен Ду 65; Ру 25; стоманен ; заваряем; работна температура до 130°C; за гореща вода	бр.	4	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Общо промишлена арматура.

2.2. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на

материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква.

2.4. Нормативно-технически документи

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 12 месеца от датата на монтаж (18 месеца от датата на доставка).

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Арматурите да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва арматурите от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение, както период и изисквания за преконсервация.

4. Входящ контрол

4.1. Доставените арматури и да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Паспорти;
- Сертификат на вложените материали;

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Условия за съхранение и прекопсервация;
- Трайна маркировка на всеки детайл (материал, работни параметри, чертеж

№.....);

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС ВааН

Блок: 5 и 6

Система: 00

Подразделения: с-р “ВКОС”; с-р “О-Г”

УТВЪРЖДАВАМ

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: *[Signature]*

..... 2016 г. Атанас Атанасов

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ *2016 ЗС ВКОС-00 РЕР. 1464*

за доставка на промишлена арматура със силфонио уилътнение.

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материал

За подмяна на арматури осигуряващи отсичане охлаждането на лагерните тела на вентилаторни и помпени агрегати, както и за поддръжка на минимален запас, трябва да бъдат закупени и доставени посочените в Приложение 1 изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Марка/мер на единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.
1	113576	Вентил	Ръчен, стоманен, заваряем силфонен Ду32 Ру1,6 Мра, Т 150°С.	бр.	3	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 т. 3.1

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Общо промишлена арматура.

2.2. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква.

2.4. Нормативно-технически документи

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 12 месеца от датата на монтаж (18 месеца от датата на доставка).

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Арматурите да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва арматурите от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение, както период и изисквания за преконсервация.

4. Входящ контрол

4.1. Доставените арматури и да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Паспорти;
- Сертификат на вложените материали;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Условия за съхранение и преконсервация;
- Трайна маркировка на всеки детайл (материал, работни параметри, чертеж

№.....);

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС ВааН

Блок: 5 и 6

УТВЪРЖДАВАМ

Система: 00

ДИРЕКТОР ПРОИЗВОДСТВО

Подразделения: с-р “ВКОС”; СОППЗ-АСП

М. ... 2016 г.

2016 г.

/Я. Дяков/



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 16. АЕЦ. ТСО. 161

за доставка на промишлена шибърна арматура с ръчно и електрическо задвижване

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на съоръженията и тръбопроводите в “АЕЦ Козлодуй”, както и за подмяна на амортизирани и неподлежащи на ремонт арматури трябва да бъдат закупени и доставени посочените в Приложение 1 изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	М. Ед.	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.
1	50	Задвижка	Шибърна; стоманена ръчна Ду80; Ру1.6 МПа; комплект с контра фланци; монтажна дължина 280мм.	бр.	5	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 т. 3.1
2	51	Задвижка	Шибърна; стоманена ръчна Ду150; Ру1.6 МПа; комплект с контра фланци; монтажна дължина 280мм	бр.	5	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 т. 3.1
3	42634	Задвижка	Шибърна; стоманена ръчна фланцова DN250; PN25; комплект с контра фланци	бр.	5	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 т. 3.1
4	120331	Вентил	сферичен, фланцови с електропривод DN40, PN10, корпус от въглеродна стомана, пълнопроходен, сфера от неръждаема стомана, уплътнение от тефлон, комплект с електро задвижка и контрафланци, електропривод – 230V, АС, клас на защита IP67, с два крайни изключвателя и два допълнителни крайни	бр.	3	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 т. 3.1

			изключвателя, термична защита, индикатор за позиция, нагревател против натрупване на конденз, защита от претоварване при заклиняване на вентила и възможност за ръчно задвижване, работен флуид-вода с температура -10-180° С, уплътнения – без съдържание на азбест			
--	--	--	--	--	--	--

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Общо промишлена арматура .

2.2. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква.

2.4. Нормативно-технически документи

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 12 месеца от датата на монтаж (18 месеца от датата на доставка).

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Арматурите да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва арматурите от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение, както период и изисквания за преконсервация.

4. Входящ контрол

4.1. Доставените арматури и да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;

- Паспорти;
- Сертификат на вложените материали;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Условия за съхранение и преконсервация;
- Трайна маркировка на всеки детайл (материал, работни параметри, чертеж

№.....);

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ГП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС ВааН
РП	20007330; 20000257

"АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: 5 и 6

Система: 00

Подразделения: : с-р "ВКОС";

УТВЪРЖДАВАМ

ДИРЕКТОР ПРОИЗВОДСТВО:

31 10 2016 г.

/Я. Янков/



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 16. КСР. ТСА. 162

за доставка на промишлена арматура тип "Бътерфлай"

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на съоръженията и тръбопроводите в "АЕЦ Козлодуй", както и за подмяна на амортизирани и неподлежащи на ремонт арматури трябва да бъдат закупени и доставени посочените в Приложение 1 изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	М. Ед.	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.
1	103294	Клапа	Тип "Бътерфлай", DN 80, PN 1,6 Мра, ръчно управление, температура max 130°C, уплътнение EPDM CH, стоманена, фланцева.	бр.	10	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 т. 3.1
2	107878	Клапа	Тип "Бътерфлай", DN 150, PN 1,6 Мра, стоманена, фланцева; ръчно управление с редуктор и волан; температура max 130°C	бр.	10	Документи към доставката съгласно БДС EN 10204-2005 т. 3.1

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Общо промишлена арматура .

2.2. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква.

2.4. Нормативно-технически документи

Нормативно-техническите документи от завода производител.

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 12 месеца от датата на монтаж (18 месеца от датата на доставка).

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Арматурите да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да предпазва арматурите от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията при съхранение, както период и изисквания за преконсервация.

4. Входящ контрол

4.1. Доставените арматури и да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Паспорти;
- Сертификат на вложените материали;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Условия за съхранение и преконсервация;
- Трайна маркировка на всеки детайл (материал, работни параметри, чертеж

№.....);

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС ВааН
РП	20000200

Блок: АЕЦ
Система: 00
Подразделение:

УТВЪРЖДАВАМ

ДИРЕКТОР ПРОИЗВОДСТВО

№... /.../... 2016 г.



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 16 АЕЦ.ТСП.160

“Доставка на колена и фасонни детайли за тръбопроводи”

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Целта на настоящата обществена поръчка е осигуряване нормално техническо обслужване и ремонт на тръбопроводите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, както и за подмяна на амортизирани и неподлежащи на ремонт елементи и обезпечаване на производствената дейност в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД със съответните колена и фасонни детайли. Те са необходими за осигуряване на нормална работа на съоръженията в АЕЦ “Козлодуй” ЕАД.

Видът и броят (количеството) на колената и фасонните детайли, които трябва да се доставят са определени в приложената техническа спецификация в табличен вид.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Физически и геометрични характеристики. Характеристики на материалите

Съгласно чертежите и техническите изисквания и специализирани държавни стандарти и нормативните документи на производителя.

2.3. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не се изисква.

2.4. Нормативно-технически документи

Специализирани държавни стандарти и нормативно-техническите документи от завода производител.

2.5. Изисквания към гаранционен срок, срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 6 месеца от датата на монтаж.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Стоката да е консервирана и опакована по единично. Всяко коляно и фасонен детайл да има трайна маркировка съгласно изискванията на специализираните нормативни документи (размери, номер на плавка и стандарт по който е произведено). Опаковката да предпазва стоката от повреди при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията за съхранение, както период и изисквания за преконсервация.

4. Входящ контрол

4.1. Доставените колена и фасонни детайли да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Сертификат/декларация за произход;
- Сертификат/декларация за съответствие със специализираните нормативни документи цитирани в ТС или аналозите декларирани от производителя.

- Сертификати за качество от Производителя които да съдържат утвърдени документи и протоколи от различните видове изпитания и контрол, анализни свидетелства и сертификати на материали и други документи регламентирани с нормативно-техническа документация на Производителя или специализирани държавни стандарти както и Директива на Европейския съюз 97/23/ЕС.

- Инструкция за съхранение и на български език;

- Трайна маркировка на всеки детайл съгласно изискванията на специализираните нормативни документи.

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС ВааН
РП	20000205; 20007330; 20000257

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Доставка на колена и фасонни детайли за тръбопроводи.

№ по ред	ID по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка /мерна ед.	К-во /бр./	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	101776	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф57х3мм; 90°; материал: Ст20	43	бр.		
2	101794	Коляно	ф159х6мм; материал: Ст 20	25	бр.	ОСТ 54 10 699	
3	101829	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф89х3,5мм; 90°; материал: Ст 20	50	бр.		
4	101861	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф159х4,5мм; 90°; материал: Ст20 или S235TR1 (St 37.0)	5	бр.	EN 10216-1 DIN, EN 10253-1	
5	1117	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф76х3мм; 90°; материал: Ст20	50	бр.		
6	1118	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф89х3мм; 90°; материал: Ст20	30	бр.		
7	1121	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф159х6мм; 90°; материал: Ст20	3	бр.		
8	1122	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф219х6мм; 90°; материал: Ст20	5	бр.		

9	1183	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф48x4мм; 90°; материал: Ст20	6	бр.	
10	37725	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф108x4мм; 90°; материал: Ст20	38	бр.	
11	56011	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф325x8мм; 90°; материал: Ст20	6	бр.	
12	68906	Коляно	стоманено горещоизтеглено безшевно късо; ф273x8мм; 90°; материал: Ст20	4	бр.	
13	91770	Коляно	ф76x6мм; 90°; Материал - 08X18Н10Т или 12X18Н10Т; Радиус на огъване по осевата линия - 105мм; Дължина на раменете от осевата линия - 105мм.	2	бр.	02, ОСТ34-42-418-78
14	91773	Коляно	Рном.=120кг/см2; Т=250°С; ф38x3мм; 45°; размери: 80x80x278мм; R=150мм; материал: Ст20; радиус на огъване по осевата линия - 150мм; дължина на раменете от осевата линия - 80мм.	2	бр.	ОСТ 24.321.26-74
15	91805	Коляно	ф57x3мм; А90°; материал - Ст20; радиус на огъване по осевата линия - 75мм; дължина на раменете от осевата линия - 75мм.	2	бр.	ОСТ 34-42-699-85
16	91807	Коляно	ф76x3,5мм; А90°; материал - Ст20; радиус на огъване по осевата линия - 100мм; дължина на раменете от осевата линия - 100мм.	20	бр.	ОСТ.34-42-699-85
17	117797	Фланец	плосък от въглеродна стомана Ду 150 Ру 1МРа, стандарт на изработка: БДС EN 1092-1, повърхнина тип В (изпъкнало лице). вътрешен диаметър на фланеца - 161,1 мм	22	бр.	
18	99497	Фланец	стоманен Ду40; Ру 16, стандартна изработка БДС EN 1092-1, повърхнина тип В (изпъкнало лице)	4	бр.	

19	120333	Намалител	концентричен, за заварка, безшевен, материал - въглеродна стомана, DN40/DN32 (1 1/2" x 1 1/4"), дебелина на стената 4мм	2	бр.	
20	56012	Преход	безшевен концентричен, за заварка, Ст20 φ108x4 - φ89x3,5мм	10	бр.	
21	69663	Преход	безшевен концентричен, за заварка, Ст20 БДС 5785-83, Ду150/100мм	10	бр.	
22	73709	Преход	безшевен концентричен, за заварка, Ст20 БДС 5785-83, φ89/76мм	5	бр.	
23	73710	Преход	безшевен концентричен, за заварка, Ст20 БДС 5785-83, φ89/57мм	10	бр.	
24	73712	Преход	безшевен концентричен, за заварка, Ст20 БДС 5785-83, φ76x3,5мм/57x3мм	20	бр.	