

**ДОГОВОР**№ 172000049Днес, 28.09.2017 год., в гр. Козлодуй, между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Тодоров Андреев – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"НБИ Консорциум" ООД гр. Габрово, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 107526979, представлявано от Николай Атанасов Налбантов – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл.183 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД-1926/22.06.2017 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет "**Доставка на металообработващи машини за сектор РМ в АЕЦ Козлодуй ЕАД**" се сключи настоящият Договор за следното:

**1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА**

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на металообработващи машини за сектор РМ в АЕЦ Козлодуй ЕАД, наричани за краткост „стока“. Предметът на договора обхваща **Обособена позиция №2 – Доставка на машина плоскошлифовъчна.**

1.2. Стоката по т.1.1. е конкретизирана по обем номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение №2-Техническо задание №2016.30.ОСО.00.ТЗ.1386 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение №3-Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение №4–Ценова таблица **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

1.3. Дейността по т.1.1. включва:

1.3.1. Доставка на оборудване;

1.3.2. Обучение на персонал (двама специалисти) в условията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

**2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

2.1. Цената на настоящия договор е в размер 95250.00 лева (деветдесет и пет хиляди и двеста и петдесет), без ДДС, в това число:

2.1.1. Цената за доставка на оборудването е в размер 92950 лева (деветдесет и две хиляди и деветстотин и петдесет) без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS' 2016.

2.1.2. Цена за обучение на персонал (два броя специалисти) в условията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в размер 2300 лева (две хиляди и триста) без ДДС.

2.2. Посочените общи цени в Приложение №4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са пределни. Доказват се по време на изпълнение на договора, на база отчетни документи, които са двустранно подписани.

2.3. Цената по т.2.1. е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т.2.1. от договора, както следва:

- Плащане в рамките на 30 /тридесет/ календарни дни след приемане на доставката на оборудването и проведеното обучение, срещу представени приемно-предавателен протокол, протокол без забележки за извършен общ и специализиран входящ контрол, на доставеното оборудване, двустранно подписан протокол за успешен първоначален пусък на машината, двустранно подписан протокол за извършването на обучението и оригинална фактура за стойността им..

2.5. Плащането по настоящия договор ще бъде извършено чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, по посочените във фактурата банкови реквизити.

**3. СРОКОВЕ**

3.1 Срокът за изпълнение на дейностите по договора е максимум до 180 (сто и осемдесет) календарни дни, считано от датата на подписване на договора.

3.2 Сроковете за изпълнение на отделните етапи са както следва:

3.2.1. Сроктът за доставка на оборудването е до 179 (сто седемдесет и девет) календарни дни, считано от датата на подписване на договора.

3.2.2. Сроктът за обучение на двама специалисти е в рамките на 1 (един) работен ден, като датата се съгласува предварително с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

#### **4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

4.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава:

4.1.1. Да извърши общ входящ контрол в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на оборудването и наличието на всички необходими документи. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол се счита, че същият приема всички констатации, вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.1.2. При необходимост да извърши предварителните монтажни работи – подготовка на фундамент и ел. захранване и други допълнителни дейности, съгласно изискванията на предоставената от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** документация за монтаж и пускане на машината в експлоатация.

4.1.3. Да извърши специализиран входящ контрол на оборудването, съгласно Класификатор №30.АУ.00.МЛ.72/0, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на специализирания контрол се счита, че същият приема всички констатации, вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.1.4. Да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** уговореното възнаграждение, съобразно реда и условията на този договор.

4.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

4.2.1. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на доставеното оборудване при извършване на общ входящ контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да не приема стоката, за която са констатирани несъответствия.

4.2.2. При констатиране на дефекти или несъответствия на доставеното оборудване с определените технически показатели в Техническото задание при извършване на специализиран входящ контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да не приема стоката, за която са констатирани несъответствия.

4.2.3. Предсрочно да развали договора, ако стане явно, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да спазва срока за изпълнение.

#### **5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

5.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава:

5.1.1. Да изпълни качествено възложената му дейност в съответствие с Техническо задание № 2016.30.ОСО.00.ТЗ.1386 – Приложение № 2 към настоящия договор в сроковете, посочени в Раздел 3 от настоящия договор.

5.1.2. При необходимост в срок до 30 календарни дни, считано от датата на подписване на договора да предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** документация за предварителни монтажни работи – подготовка на фундамент и ел. захранване и друга допълнителна документация, необходима за монтажа и пускането на машината в експлоатация.

5.1.3. Да достави оборудването при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2016 и да участва при извършване на специализиран и общ входящ контрол на оборудването от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.1.4. Да осигури за своя сметка присъствие на свой компетентен персонал на първоначалния пуск на машината.

5.1.5. По време на първоначалния пуск на машината да изготви и съгласува с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** график за технически прегледи за тестване на работни параметри по време на гаранционната поддръжка, където писмено се определят сроковете, правилата и отговорностите.

5.1.6. Да представи всички документи по т. 2.4. от настоящия договор за плащане на съответния етап до 15 /петнадесет/ работни дни след приключване на дейностите.

5.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право:

5.2.1. На предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена, в случай че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** има възможност да осигури необходимите условия от негова страна и същото не пречи на основната и ремонтна дейности или други негови спомагателни дейности.

## 6. ПРИЕМАНЕ

6.1 При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

6.2 Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол без забележки за специализиран и общ входящ контрол.

6.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и собствен риск.

6.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката, на факс 0973/72047 или на електронен адрес: commercial@npp.bg.

6.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

- технически паспорт на машината;
- инструкция за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- технически условия и изисквания;
- протоколи от изпитания;
- свидетелство за одобрен тип и документ за първоначална проверка;
- декларация/сертификат за произход;
- декларация/сертификат за съответствие
- товарителница;
- опаковъчен лист;
- гаранционна карта.

6.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката в следния вид: на хартиен носител в 1 (един) екземпляр на оригиналния език, 3 (три) екземпляра на български език и в 1 (един) екземпляр на електронен носител-CD.

6.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан, без забележки, протокол от специализиран и общ входящ контрол.

6.8. При получаване на стоки (материали, оборудване и др.), които не са комплектовани с необходимата съпроводителна документация съгласно т.6.5. или некомплектована доставка, на Изпълнителя се дава срок до 5 (пет) работни дни за отстраняване на несъответствията.

6.9. В случай на забава с отстраняването на забележките повече от определения съгласно т. 6.8. срок, като по този начин **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** възпрепятства приемането на стоката и оформяне на Протокол за проведен входящ контрол без забележки, в зависимост от заетата складова площ се фактурира наем за съответния тип складови площи, по следните единични цени:

- За закрити, отопляеми складови площи - 2.00 лв./ден за кв. м. без ДДС;
- За закрити, неотопляеми складови площи - 1.50 лв. /ден за кв. м. без ДДС;
- За открити, неотопляеми складови площи - 1.00 лв. /ден за кв. м. без ДДС.

6.10. За периода на отговорно пазене на стоките (до приемането им по реда на т. 6.7) се изготвя констативен протокол (стр.4 от протокола за входящ контрол), в който се описват всички данни, включително типа и размера на заетата складова площ. Протоколът се изготвя и подписва от комисията за провеждане на входящ контрол.

6.11. На основание изготвения констативен протокол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** издава фактура за дължимия наем. Сумата може да бъде прихваната от задължението за плащане на приетата доставка. Сумата също може да бъде заплатена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в брой на каса или чрез банков превод по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.12. Обучението на персонала на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита за приключило след двустранно подписан Протокол за успешно проведено обучение.

## 7. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

7.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат/декларация за съответствие.

7.2. За доставеното оборудване се установява гаранционен срок в рамките на 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на въвеждане в експлоатация на машината.

7.3. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 72 часа от датата на писмената reklamация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

7.4. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока за своя сметка в срок от 30 (тридесет) календарни дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.7.2.

7.5. Рекламации за появили се дефекти **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да направи не по-късно от 30 (тридесет) дни от датата на изгичане на гаранционния срок по т. 7.2. Той е длъжен в този случай писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Причините за reklamацията се отразяват в констативен протокол, който се съставя след съвместен оглед и анализ на причините от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които reklamацията се счита за уредена.

7.6. В случай на отказ от изпълнение на гаранционните задължения или при закъснение при изпълнението им от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да отстрани възникналите дефекти със свои сили и средства или с помощта на трети лица. В този случай, както и в случай, че поради технологична необходимост е наложително незабавното отстраняване на дефекта и/или последиците от него **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да възстанови всички разходи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по отстраняване на дефекта и последиците от него.

7.7. За отказ от изпълнение на задълженията по гаранционното задължение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** се счита неявяването на негов представител за съставяне на констативен протокол от съвместен оглед и анализ на причините за възникване на дефекта или незапочване на дейностите по отстраняване на дефекта в уговорения срок.

## 8. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

8.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

8.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение по реда на раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора.

8.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 – Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Техническо задание №2016.30.ОСО.00.ТЗ.1386 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

8.4. Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са: за ЕП-2 - Румен Й. Петков, Р-л група "ТО", Р-КТ-РМ, тел.: 0973/72394 и за У-ние "Инвестиции" - Стелиян Стефанов, р-л сектор "ИД", тел.: 0973/72694.

8.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Христо Новомиров, зам. управител, тел.: 066/801804, м.тел. 0888 627013; office@nbi.bg

8.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

## 9. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“НБИ Консорциум” ООД  
5300 гр. Габрово  
ул. Батак №31  
Тел.[факс]: 066/801804 [066/801804]  
E-mail: office@nbi.bg  
ЕИК: 107526979

ИН по ЗДДС: BG 107526979

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ  
НИКОЛАЙ НАЛБАНТОВ



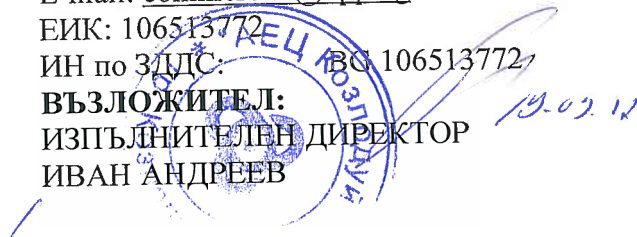
### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД  
3321 Козлодуй  
България  
Тел.[факс]: 0973/73530 [0973/76027]  
E-mail: commercial@npp.bg  
ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
ИВАН АНДРЕЕВ



Съгласували:

Зам. изпълнителен директор:  
19.09 2017 г. /Цанко Бачийски/

Директор “Производство”:  
18.09 2017 г. /Янчо Янков/

Директор “И и Ф”:  
15.09 2017 г. /Георги Кирков/

Р-л Управление “Правно”:  
15.09 2017 г. /Катя Русалийска/

Р-л Управление “Търговско”:  
14.09 2017 г. /Магдалена Латева/

Р-л група “ТО“, Р-КТ-РМ - ЕП-2:  
08.09 2017 г. /Румен Й. Петков/

Р-л сектор “ИД“, У-ние “Инвестиции”:  
11.09 2017 г. /Стелиян Стефанов/

Ст. юрисконсулт, У-ние “Правно”:  
12.09 2017 г. /Ралица Арсенова/

и.д. Н-к отдел “ОП“, У-ние “Търговско”:  
08.09 2017 г. /Надя Тодорова/

Изготвил, експерт “ОП”:  
04.09 2017 г. /Мариана Грозданова/

## ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР .....	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ .....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА .....	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ .....	3
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ .....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА .....	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО .....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	5
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ .....	8
13.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА .....	8
14.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ .....	9
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ .....	9
16.	НЕУСТОЙКИ .....	9
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА .....	10
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА .....	10
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ .....	11
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ .....	11
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	11
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ .....	11
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА .....	12

457

## 1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

## 2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:

2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полица с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

## 3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна

#### 4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща вознаграждение за тази част на подизпълнителя.
- 4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.
- 4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

#### 5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

#### 6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 6.1. Данък удържан при източника
- 6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно



законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

## 7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

## 8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

## 9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции № УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. 40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

## 10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция № ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно

ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;
- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на цялостелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

## 11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;
- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор "Техническа безопасност" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна

безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

## 12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- "Правила за пожарна безопасност на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

## 13. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излезлото от употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки,.

13.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счете, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

13.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

#### 14. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

14.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

14.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

14.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

#### 15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

#### 16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

## 17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

## 18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

## 19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

## 20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## 21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## 22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменени между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.



22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

### 23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договорът се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

#### **ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

“НБИ Консорциум” ООД

5300 гр. Габрово

ул. Батак №31

Тел.[факс]: 066/801804 [066/801804]

E-mail: office@nbi.bg

ЕИК: 107526979

ИН по ЗДДС: BG 107526979

#### **ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

УПРАВИТЕЛ

НИКОЛАЙ НАЛБАНТОВ



#### **ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

3321 Козлодуй

България

Тел.[факс]: 0973/73530 [0973/76827]

E-mail: commercial@npp.bg

ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

#### **ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ИВАН АНДРЕЕВ



# "АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: [ ОСО ]

Система: [ техн. обозначение ]

Подразделение: КТ-РМ

УТВЪРЖДАВАМ

/ ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

..... 2016 г. / И. Андреев /



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "Б и К": .....

..11.02.2016 ( П. Василев )

ДИРЕКТОР

"ПРОИЗВОДСТВО": .....

..10.02.16 ( Я. Янков )

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 2016.30.000.00.ТЗ.1386

за доставка на машина плоскошлифовъчна

Настоящото техническо задание съдържа пълно описание на предмета на поръчката и техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

### 1. Описание на доставката

1.1. Плоскошлифовъчна машина, като тип металообработваща машина се използва, за окончателна обработка на различни видове детайли при които е необходимо постигането на висок клас на точност и грапавост на повърхнините и точност на геометрични размери.

Основното приложение на плоскошлифовъчната машина е при обработката на работни органи за задвижки – с-ма RQ, VB, VC, RN, RM, подложни пластини за прецизна центровка на агрегати, скоби за уплътнение по с-ма Prestofil, приспособления за ремонт на корпуси на помпи и задвижки.

Машината се характеризира с лекота при управление, високи точност и качество на изработваните детайли.

### 1.2 Описание на предмета на доставката

- Машина – стационарна, плоскошлифовъчна с размери на работната маса 400/800мм.– комплект

- максимално тегло на детайла -500кг

- максимална големина на ходовете:

X- 910мм.

Y=450мм.

*Н.Т.А.*

- разстояние между оста на вретеното и работната маса 580мм.
- автоматично вертикално подаване;
- размери на шлифовъчния диск  $\varnothing 350 \times 40 \times \varnothing 127$ мм.;
- електромагнитна маса
- консумирана мощност – 2,2÷5 kW
- захранване 380V
- система за смазващо-охлаждаща течност
- локално осветление
- система за магнитно почистване на смазващо-охлаждащата течност
- система за автоматично отчитане на размери по осите x, y, z

## **2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

### **2.1. Съгласно указаните в т.1.2. технически характеристики**

#### **2.2. Квалификация на оборудването**

Не се изисква

#### **2.3. Физически и геометрични характеристики**

Не се изисква

#### **2.4. Характеристики на материалите**

Не се изисква

#### **2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Не се изисква

#### **2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Не се изисква

#### **2.7. Нормативно-технически документи**

Съгласно конструктивно-техническа документация на завода-производител.

#### **2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Съгласно конструктивно-техническа документация на завода-производител

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

Изпълнителят трябва да достави машината в опаковка, не позволяваща повреди при транспорт и съхранение.

### **3.1. Условия за съхранение**

При допълнителни изисквания към условията на околната среда, изпълнителят да посочи условията при кратко, средно и дългосрочно съхранение на машината. Да се посочат и сроковете отговарящи на посочените видове съхранение.

3.2. На площадката на АЕЦ "Козлодуй" машината да се съхранява краткосрочно в закрито складово помещение.

## **4. Изисквания към производството**

*Н.Т.А.*

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване  
Съгласно конструктивно-техническа документация на завода-производител

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство  
Не се изискват допълнителни изпитвания, освен предвидените от изпълнителя.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството  
Не изисква допълнителен контрол от страна на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

#### 5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

Общ входящ контрол по установен ред в “АЕЦ Козлодуй”, съгласно „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй”” ДОД.КД.ИК.112.

Проверка на машината за съответствие с техническото задание, качество на инструменти и друго съпътстващо оборудване.

#### 5.1. Отговорности по време на пуск

Изисква се присъствието на изпълнителя при първоначален пуск и съставяне двустранен протокол.

#### 5.2. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Съгласно изискванията и условията на производителя

5.2.1. Определят се изисквания към условията за демонтаж, монтаж и частичен монтаж, които трябва да се изпълнят от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и от Изпълнителя.

Не се изисква

5.3. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

- паспорт на оборудването;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- технически условия и изисквания;
- протоколи от изпитания;
- свидетелство за одобрен тип и документ за първоначална проверка;
- декларация за съответствие;
- опаковъчен лист;
- гаранционна карта
- оригинална фактура за стойността на доставената стока
- декларация/сертификат за произход;
- декларация/сертификат за съответствие

Документите да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 3 екземпляра на български език (с изключение на сертификати, протоколи и декларации) и на CD – 1 екземпляр.

Н.Т.А

## **6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване**

Гаранционния срок на машина плоскошлифовъчна да бъде съгласно гаранционната карта, считано от датата на въвеждане на машината в експлоатация и да обхваща всички елементи, обект на доставката.

### **6.1. Услуги след продажбата**

Ежегодни технически прегледи за тестване на работни параметри, по съгласуван график с възложителя.

### **6.2. Гаранционно обслужване**

В случай на дефект в гаранционния период, време за възстановяване работоспособността на машината до 72 часа след регистрирано уведомяване, като всички разходи са за сметка на изпълнителя на договора.

## **7. Осигуряване на качеството**

### **7.1. Общи изисквания**

Производителя да притежава Сертификат за въведена Система за управление на качеството по БДС EN ISO 9001.

Да декларира отговорности за извършване на гаранционен и следгаранционен сервиз

### **7.2. Квалификация и сертификати**

Изпълнителя да притежава опит в доставката на подобни машини и съоръжения за други организации и да представи доказателства или референции за това, за последните три години.

Машината да е проектирана, конструирана и произведена в съответствие с нормите на ЕС-Директива Машини 2006/42/EG. Стандарта за съответствие на шлайфмашината е DIN EN 13218.

Изпълнителя на доставка на машината да бъде производител или официален представител на производителя.

### **7.3. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

За работа с машината е необходимо допълнително обучение на персонала от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, който ще работи с нея и поддържа текущо – 2 бр. специалисти на място в пом. ОСК – 114 - ЕП-2 - „АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

*Н.Т.А*

7.4. Приемане на доставката

Успешен общ и специализиран входящ контрол по установен ред в "АЕЦ Козлодуй" в инструкция ДОД.КД.ИК.112. Успешни изпитания след монтаж в цеха на възложителя и съставяне на двустранен протокол.

**8. Прилагане на изискванията към под-изпълнители на основния изпълнител**

Изискванията в това Техническо задание трябва да бъдат съблюдавани и от всички евентуални под-изпълнители на основния изпълнител по договора. Основният изпълнител носи отговорност за контрол на качеството на под-изпълнителите си.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1: Списък на инструменти и приспособления, необходими за екипировка на машина плоскошлифовъчна.

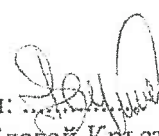
ГЛ. ИНЖЕНЕР ЕП-2:.....  
0903 2016 / А.Атанасов /

*Handwritten signature*

## СПИСЪК

на инструменти и приспособления, необходими за екипировка  
на машина плоскошлифовъчна

№	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мер на единица	Количество
1.	Електромагнитна маса с р-ри400/800 мм.		Бр.	1
2.	Система за автоматично подаване на смазващо-охлаждаща течност		Бр.	1
3.	Система за магнитно почистване на смазващо-охлаждаща течност		Бр.	1
4.	Диск абразивен със структура и едрина на зърната подходящ за обработка на закалени материали	Ø350x40xØ127мм	Бр.	1
5.	Диск абразивен със структура и едрина на зърната подходящ за обработка на незакалени материали	Ø350x40xØ127мм	Бр.	1

Изготвил:   
/Благой Кръстев/

Н.Т.Р



**“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй**  
**ЕЛЕКТРОПРОИЗВОДСТВО-2**

Утвърждавам,

Гл. инженер ЕП-2: .....

07.10.2016 / Атанас Атанасов/

**КЛАСИФИКАТОР № 30.04.00.КА.42/0**

**За входящ контрол на детайли, възли, полуфабрикати и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация	Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола						
1	2	3	4	5	6	7						
1.	Машина плоскошлифовъчна		ОСК-3 пом. 114	Техническо задание 2016.30.ОСО.СО.ТЗ.1386	1. Наличие на съпроводителна документация. 2. Проверка комплектността на доставката и изискванията на нормативните документи, посочени в ТЗ. 3. Монтаж и подвързване към ел. инсталацията на машината, съгласно изискванията на завода производител в пом.. 114-ОСК-3-ЕП-2, в присъствие на представител на доставчика. 4. Пускане в експлоатация на машината, извършване на необходимите настройки и тестване параметрите на машината чрез обработка на детайл.	100%						
					Разработил, Р-л с-р РМ: Бл. Кръстев	лист						
					Проверил, Гл. к-р: В. Цветков	1						
					Съгласувал, Р-л н-е Ремонт: В. Занков							
Изменение	Бр.	№ на документа	Подпис	Дата	Изменение	Бр.	№ на документа	Подпис	Дата	Подпис	Дата	вс. листа
												1

4.7.7





**“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй**  
**ЕЛЕКТРОПРОИЗВОДСТВО-2**

**Приложение 1**

За специализиран входящ контрол

на машина плоскошлифовъчна, съгласно техническо задание

2016.30.ОСО.СО.ТЗ.1386

1. Проверка комплектността на доставката и изискванията на нормативните документи, посочени в ТЗ.
2. Монтаж и подвързване към ел. инсталацията на машината, съгласно изискванията на завода производител в пом. 114 – ОСК-3-ЕП-2, в присъствието на представител на доставчика.
3. Пускане в експлоатация на машината, извършване на необходимите настройки и тестване параметрите на машината чрез обработка на детайл.

Проверка точността на плоскошлифовъчната машина	Допустимо отклонение
Проверка равнинността на работната маса	до 0,01 мм
Проверка преместването на работната маса по цялата дължина за 1 ход	до 0,01 мм
Проверка движението на шлифовъчната глава по цялата ширина за 1 ход	до 0,01 мм
Проверка осово и радиално биене на шпиндела на шлифовъчната глава	до 0,005 мм
Проверка установяването на шлифовъчната глава след движение във вертикално положение и връщане в първоначално състояние	до 0,005 мм
Проверка плоскостността на обработвания детайл	до 0,005 мм
Проверка паралелността на страните на обработен детайл	до 0,005 мм
Проверка грапавостта на шлифовъчните повърхности на обработен детайл	до Ra 0,63

*Н.Т.А.*

"НБИ Консорциум" ООД, гр. Габрово, ул. Батак №31, тел: 066/801804, факс: 066/801809 ЕИК: 107526979, ИН по ЗДДС: BG107526979

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС №/

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

към оферта за участие в публично състезание с предмет:

“Доставка на металообработващи машини за сектор РМ в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД” за Обособена позиция № 2 – “Доставка на машина плоскошлифовъчна”

№	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на предлаганата стока	Стандарт	Един. мярка	К-во	Гаранционен срок (т. 7.2. от договора)	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I.	<p>Плоскошлифовъчна машина HFS B 4080 PLC</p> <p>Прецизност и надеждност за по-дребни и средни детайли.</p> <p>Конкурентни предимства на модел PLC:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Управлението PLC и сервозадвижването по ос X позволяват опростено въвеждане на цикли за шлифване на повърхности и канали;</li> <li>- Автоматично вертикално подаване;</li> <li>- Тежък машинен корпус от сив чугун – стабилност и устойчивост на усукване, изпълнение с двойни V-образни направляващи за напречното движение и комбинирани V-образни и плоски направляващи за надлъжно движение;</li> <li>- Голям работен обхват и възможност за голямо натоварване на масата - осигуряват обработване и на по-големи и по-тежки детайли с максимална прецизност;</li> <li>- Спокойна работа при ниско ниво на затопляне осигуряват най-добри резултати при продължителна експлоатация.</li> </ul>	HFS B 4080 PLC	бр.	1	24 месеца	KNUTH (КНУТ)	Германия	-

**Технически данни:**

**Работна зона:**

Тегло на заготовката – 700 кг.;  
Разстояние от оста на вретеното и работната  
маса – 580 мм.;  
Размери на масата – 400 x 800 мм;

**Технологични ходове:**

Технологичен ход по ос X – 850 мм;  
Технологичен ход по ос Y – 440 мм;  
Деление на скалата, ос Y – 0,01 мм;  
Деление на скалата, ос Z – 0,02 мм;  
Автоматично напречно подаване по ос Z –  
0,5÷10 мм;  
Автоматично напречно подаване по ос Y –  
0,005÷0,05 мм;

**Шлифовъчен диск:**

Размери на шлифовъчния диск – 355x40x127мм  
Обороти – 1450 мм<sup>-1</sup>;

**Подаване:**

Хидравлично подаване по ос X – 7 до 25 м/мин;

**Мощности:**

Мощност на двигателя на гл. задвижване –  
5,5кВт;  
Мощност на двигателя на хидравликата –  
2,2кВт;

**Размери и тегла:**

Габарити – 2720 x 2155 x 2195 мм;  
Тегло – 2800 кг.

**Шлифовъчен шпиндел:**

- шлифовъчният шпиндел е с големи  
размери, динамично балансиран,  
херметизиран и с постоянна смазка;
- предварително напрегнати прецизни  
лагери позволяват да се постигне  
максимум производителност при  
обработката и надеждност за  
дълготрайно производство.

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten mark*

919

*Handwritten signature*

	<p><b>Хидравлика:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Безстепенно регулируемо хидравлично движение на масата в надлъжна посока, много постоянно и със спокойна промяна на посоката;</li> <li>- Външен хидравличен агрегат с блок за маслено охлаждане гарантира перфектна стабилност на температурата.</li> </ul> <p><b>Стандартна окомплектовка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* индикатор на позицията по 2 оси</li> <li>* фланец шлифовъчен диск</li> <li>* балансиращ вал</li> <li>* LED осветление</li> <li>* болтове за настройка</li> <li>* инструменти за обслужване</li> <li>* инструкция за експлоатация</li> </ul>							
II.	Екипировка от инструменти и приспособления на машина плоскошлифовъчна							
1	Електромагнитна маса с р-ри 400/800 мм.	HFS B 4080 PLC	бр.	1	24 месеца	KNUTH (КНУТ)	Германия	-
2	Система за автоматично подаване на смазващо-охлаждаща течност	HFS B 4080 PLC	бр.	1	24 месеца	KNUTH (КНУТ)	Германия	-
3	Система за магнитно почистване на смазващо-охлаждаща течност	HFS B 4080 PLC	бр.	1	24 месеца	KNUTH (КНУТ)	Германия	-
4	Диск абразивен със структура и едрина на зърната подходящ за обработка на закалени материали ф350 x 40 x ф127 мм.	EN12413	бр.	1	24 месеца	KNUTH (КНУТ)	Германия	-
5	Диск абразивен със структура и едрина на зърната подходящ за обработка на незакалени материали ф350 x 40 x ф127 мм.	EN12413	бр.	1	24 месеца	KNUTH (КНУТ)	Германия	-
III.	Монтаж и първоначален пуск с въвеждане в експлоатация в условията на възложителя							
IV	Обучение на място на 2ма специалисти							

*Handwritten signature*

*Handwritten mark*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

1. Срокът за изпълнение на дейностите е (т. 3.1. от договора) : 180 календарни дни;
2. Срокът за доставка на оборудването е (т. 3.2.1. от договора) : 120 календарни дни;
3. Срокът за обучение на 2 броя специалисти е в рамките на (т. 3.2.2. от договора) : 1 работен ден;
4. Срок за доставка в случай, че дефектът не може да бъде отстранен (т. 7.4. от договора) 30 календарни дни.

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

Николай Налбантов

15.11.2016

Управител

„НБИ Консорциум“ ООД



Н.Н.

4/9

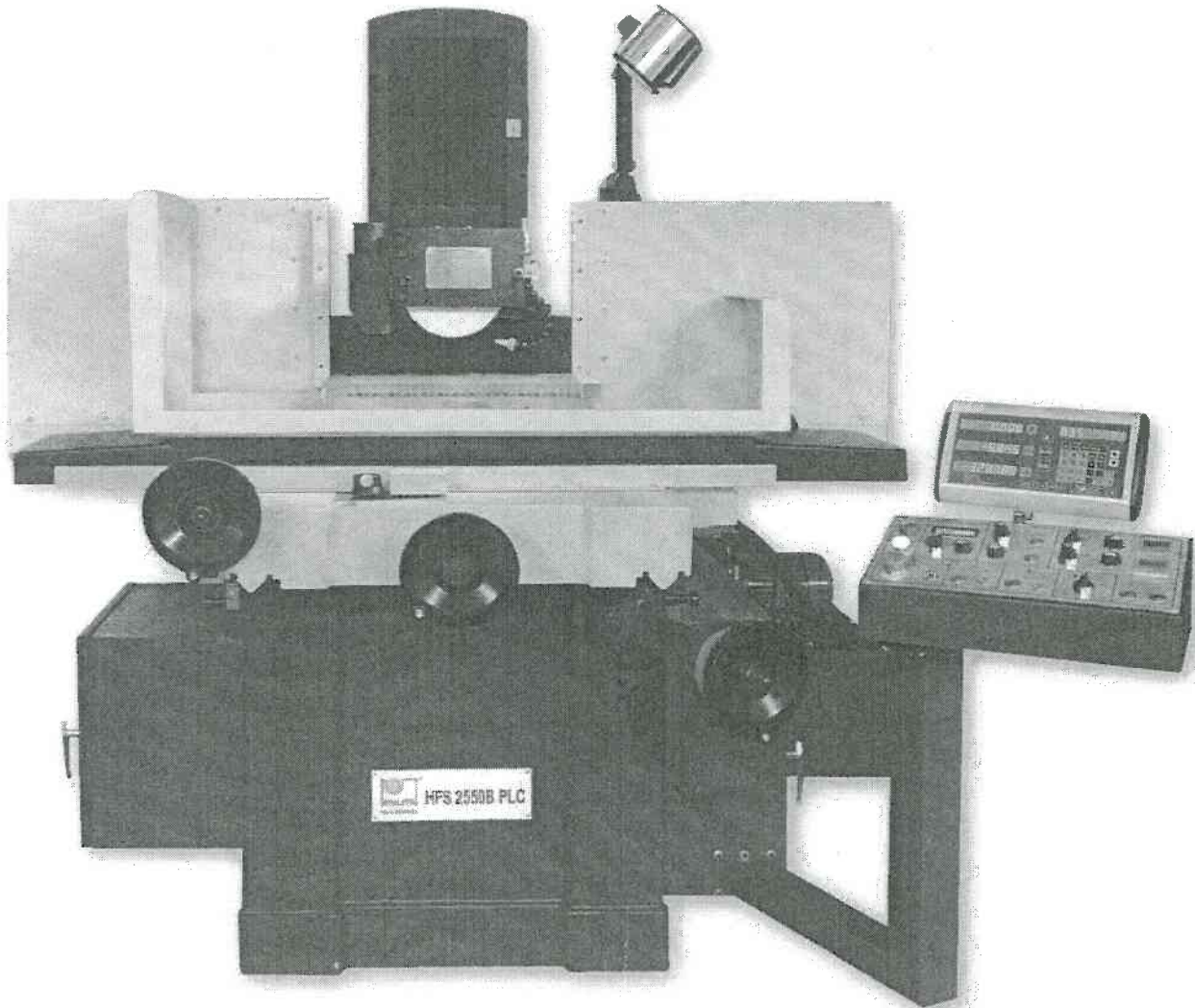


Surface Grinders

## HFS B C · HFS B PLC

Precision and reliability for small and medium-sized workpieces

D



- The heavy cast-iron machine frame provides excellent rigidity and torsional strength, and is equipped with dual V-guides for cross travel and combined V-guides and boxways for linear motion
- A large work area and high table load capacity allow machining of larger, heavy workpieces with highest precision
- Superior quiet operation and low heat build-up ensure optimum work results in continuous operations

### PLS model

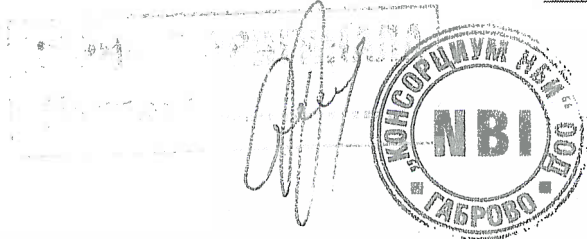
- A PLC plus a servo-drive on Y axis simplify the input of grinding cycles for plane and slot grinding
- C models feature manual grinding-wheel feeds

### Standard Equipment:

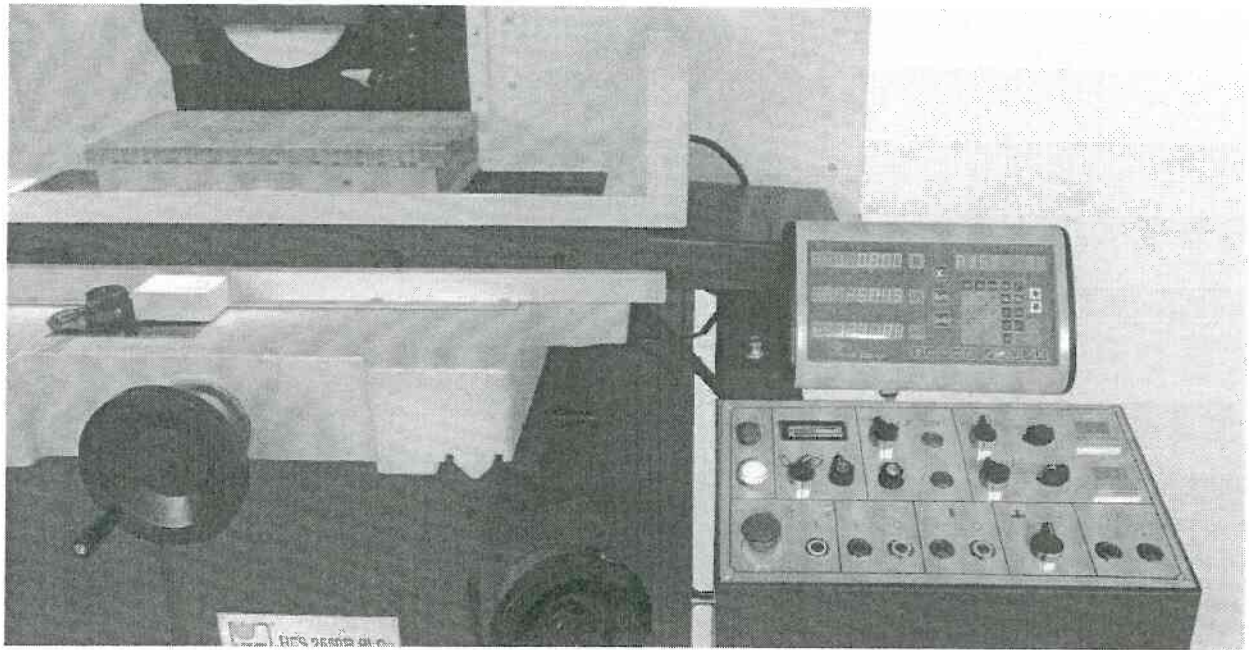
2-axis position indicator, grinding-wheel, grinding-wheel flange, coolant system, balancing shaft, LED work light, magnetic clamping plate, set screws, operating tools, operator manual

### Options

	Part No.:
Coolant and vacuum system	251 467
Magnetic coolant cleaning system (for 124 900 - 124 905)	251 468
Magnetic coolant cleaning system (for 124 906 - 124 908)	251 496



*Handwritten signature*  
H.T.P.



### Grinding Spindle

- The grinding spindle is large sized, dynamically balanced, completely sealed and permanently lubricated
- Preloaded precision bearings ensure maximum grinding performance and reliability for long production hours

### Hydraulics

- The hydraulic linear table movement is infinitely variable, very constant, and ensures soft directional changes
- The external hydraulic unit with oil cooler unit ensures perfect temperature stability

Specifications HFS B		2550	3063	4080
<b>Work area</b>				
Part weight	kg	300	420	700
Spindle nose-to-table distance	mm	520	520	580
Tisc Table dimensions	mm	255 x 510	300 x 600	400 x 800
Scale ring division - Y axis	mm	0,01	0,01	0,01
Scale ring division Z axis	mm	0,02	0,02	0,02
Automatic cross feed on Z axis	mm	0,5 - 10	0,5 - 10	0,5 - 10
Automatic vertical feed on Y axis (PLC model)	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
<b>Travels</b>				
X / Y axis travel	mm	560 / 280	660 / 340	850 / 440
<b>Grinding wheel</b>				
Grinding wheel dimensions	mm	200 x 25 x 32	355 x 40 x 127	355 x 40 x 127
Speed	min <sup>-1</sup>	2850	1450	1450
<b>Feed</b>				
Hydraulic X axis feed	m/min	7 bis 25	7 bis 25	7 bis 25
<b>Drive Capacities</b>				
Main motor rating	kW	2,2	4	5,5
Hydraulic motor power	kW	1,5	1,5	2,2
<b>Dimensions/Weight</b>				
Dimensions	mm	1960 x 1560 x 2140	2150 x 1940 x 2195	2720 x 2155 x 2195
Weight	kg	1680	1900	2800
HFS B model		2550 C	3063 C	4080 C
Part No.		124 900	124 903	124 906



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*  
H.T.A

**ОБРАЗЕЦ по т. III.1. към офертата**

"НБИ Консорциум" ООД, гр. Габрово, ул. Батак №31, тел: 066/801804, факс: 066/801809 ЕИК:  
107526979, ИН по ЗДДС: BG107526979

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС №/

## ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към оферта за участие в публично състезание с предмет:

**“Доставка на металообработващи машини за сектор РМ в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД” за  
 Обособена позиция № 2 – “Доставка на машина плоскошлифовъчна”**

№	Наименование и характеристики, съгласно техническото предложение	Кол-во	Единица/мярка	Ед. цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6
1	Плоскошлифовъчна машина HFS B 4080 PLC	1	бр.	80 980.00	80 980.00
2	Екипировка от инструменти и приспособления				
2.1	Електромагнитна маса с р-ри 400/800 мм.	1	бр.	960.00	960.00
2.2	Система за автоматично подаване на смазващо-охлаждаща течност	1	бр.	2800.00	2800.00
2.3	Система за магнитно почистване на смазващо-охлаждаща течност	1	бр.	7890.00	7890.00
2.4	Диск абразивен със структура и едрина на зърната подходящ за обработка на закалени материали ф350 x 40 x ф127 мм.	1	бр.	160.00	160.00
2.5	Диск абразивен със структура и едрина на зърната подходящ за обработка на незакалени материали ф350 x 40 x ф127 мм.	1	бр.	160.00	160.00
<i>Обща цена за доставка на оборудването в лв. без ДДС (цифром и словом)</i>					92 950.00 (деветдесет и две хиляди деветстотин и петдесет лева)
<i>Обща цена за обучение на персонала в условията на Възложителя в лв. без ДДС (цифром и словом)</i>					2 300.00 (две хиляди и триста лева)
<i>Обща цена за изпълнение на предмета на поръчката в лв. без ДДС (цифром и словом)</i>					95 250.00 (деветдесет и пет хиляди двеста и петдесет лева)

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

Николай Налбантов

15.11.2016

Управител

„НБИ Консорциум“ ООД



*Handwritten signature*