

## О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 37819/07.02.2018 г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Цветелина Тр. Йотова      Телефон: 0973 7 61 63  
Специалист “Маркетинг”

E-mail: ctyotova@npp.bg

Факс 0973 7 60 04

**Обект на поръчката:**

Строителство

Доставки

Услуги

**Предмет на поръчката:**

Доставка на абразиви и абразивни консумативи

**Кратко описание:**

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническа спецификация

**Условие на доставка:**

DDP АЕЦ Козлодуй

Обособени позиции:  Да  Не

Обособена позиция № 1 – Шкурки;

Обособена позиция № 2 - Шкурки форматни за вибрационни шлайф машини;

Обособена позиция № 3 - Дискове карбофлексиви;

Обособена позиция № 4 - Дискове ламелни шкуркови, аксиални;

Обособена позиция №5 - Диск абразивен за шмиргел и диск режещ многофункционален;

Обособена позиция № 6 - Шлайф-пасти;

Обособена позиция № 7 - Шайби шкуркови /абразивен моп/;

Обособена позиция № 8 - Шкурки лентови (безконечни)

**Условия, на които трябва да отговарят участниците:**

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

Всеки участник има право да участва за една или повече обособени позиции, като задължително трябва да офертира всички подпозиции на обособената позиция.

**Критерий за възлагане:**

Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:

Цена и качествени показатели

Разходи и качествени показатели

Ниво на разходите

Най-ниска цена

**Срок, място и начин за представяне на оферти:**

Дата: (дд/мм/гггг) 19.02.2018 г. Час: (чч:мм) 16,00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера, предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

**Срок на валидност на офертите** (минимум 60 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 20.04.2018 г.

**Друга информация:**

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
  - Срок за доставка - календарни дни;
  - Условие на доставка – DDP АЕЦ Козлодуй;
  - Предлагана цена - Участникът посочва единични цени и обща стойност за доставка на абразивите и абразивните консумативи, като се включат всички разходи за доставка до склад на Възложителя: опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС;
  - Начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от дата на приемане на доставката без забележки;
  - Срок на годност /където е приложимо/;
  - Списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка:
    - Декларация/Сертификат за произход;
    - Декларация/Сертификат за съответствие;
  - Валидност на офертата – минимум 60 календарни дни.

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на абразиви и абразивни консумативи

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
<b>Обособена позиция № 1 – Шкурки</b>							
1.1	8869	Шкурка	на плат руло Р40 ширина на рулото 600 - 1000 мм	м <sup>2</sup>	5		
1.2	8867	Шкурка	на плат руло Р60, ширина на рулото 600 - 1000 мм	м <sup>2</sup>	10		
1.3	8868	Шкурка	на плат руло Р80, ширина на рулото 600 - 1000 мм	м <sup>2</sup>	15		
1.4	122830	Шкурка	на плат руло Р100, ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	10		
1.5	122831	Шкурка	на плат руло Р150, ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	10		
1.6	8859	Шкурка	на плат руло Р180, ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	1		
1.7	8861	Шкурка	на плат руло Р240, ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	35		
1.8	8866	Шкурка	на плат руло Р400, ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	10		
1.9	8856	Шкурка	на плат руло Р100, Н=100мм, L=50мм, зърно алуминиев оксид	м <sup>2</sup>	3		
1.10	8857	Шкурка	на плат руло Р150, Н=100мм, L=50мм, зърно алуминиев оксид	м <sup>2</sup>	17		
1.11	47164	Шкурка	на хартия руло Р500 ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	10		
1.12	83116	Шкурка	самозалепваща руло Р60 ширина на рулото от 600 до 1000 мм	м <sup>2</sup>	2		

1.13	8854	Шкурка	самозалепваща руло P80 ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	1	
1.14	47199	Шкурка	самозалепваща руло P100 ширина 400мм	м <sup>2</sup>	6	
1.15	8908	Шкурка	самозалепваща руло P240 ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	12	
1.16	8855	Шкурка	самозалепваща руло P320 ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	15	
1.17	83909	Шкурка	самозалепваща на руло P2500 ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	30	

### Обособена позиция №2 – Шкурки форматни за вибрационни шлайф машини

2.1	8840	Шкурка	самозалепваща P-120 ф305мм	Бр.	50	
2.2	8841	Шкурка	самозалепваща P-240 ф305мм	Бр.	50	
2.3	8845	Шкурка	самозалепваща P-600 ф305мм	Бр.	100	
2.4	89795	Шкурка	самозалепваща P-800 ф305мм, за метал	Бр.	100	
2.5	89796	Шкурка	самозалепваща P-2500 ф305мм, за метал	Бр.	100	

### Обособена позиция №3 – Дискове карбофлексови

3.1	47229	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана, ф115x1.0x22мм	Бр.	140	
3.2	97339	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана, ф125x1x22мм	Бр.	600	
3.3	9031	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф115x1,6x22мм	Бр.	580	
3.4	8929	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф115x3x22 мм 13200 min-1 80 m/s	Бр.	100	
3.5	117664	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф125x1x22.23мм	Бр.	120	
3.6	90040	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф125x2,5x22мм	Бр.	80	
3.7	9350	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф125x3,2x22 мм 12200 min-1 80 m/s	Бр.	241	

3.8	90041	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф150x2,5x22мм	Бр.	30	
3.9	93737	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф180x2x22мм	Бр.	268	
3.10	9360	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф180x3x22мм	Бр.	30	
3.11	9356	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана, ф230x3x22мм	Бр.	476	
3.12	9357	Диск карбофлексов	за рязане на метали, ф180x3x22мм 8600 min-1 80 m/s	Бр.	50	
3.13	9035	Диск карбофлексов	за шмиргелене на неръждаема стомана, ф115x6x22мм	Бр.	20	
3.14	9365	Диск карбофлексов	за шмиргелене на въглеродна стомана, ф180x6x22мм	Бр.	30	
3.15	8930	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана, ф115x6x22мм 13200 min-1 80 m/s	Бр.	30	
3.16	9361	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана, ф125x6x22 мм 12200 min-1 80 m/s	Бр.	390	
3.17	8789	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана, ф 230x6x22мм 6600 min-1 80 m/s	Бр.	300	

**Обособена позиция № 4 – Дискове ламелни шкуркови, аксиални**

4.1	8933	Диск ламелен шкурков аксиален	P 60, 125x22 мм	Бр.	75	
4.2	8995	Диск ламелен шкурков аксиален	P 80, 180x22 мм	Бр.	10	
4.3	8999	Диск ламелен шкурков аксиален	P 80, 115x22 мм	Бр.	70	
4.4	8793	Диск ламелен шкурков аксиален	P 80, 125x22 мм	Бр.	95	
4.5	47157	Диск ламелен шкурков аксиален	P 120, 180x22 мм	Бр.	20	

4.6	8826	Диск ламелен шкурков аксиален	Р 180, ф 180 мм	Бр.	20		
<b>Обособена позиция № 5 – Диск абразивен за шмиргел и диск режеч многофункционален</b>							
5.1	63239	Диск абразивен за шмиргел	D=ф300мм, Н=ф76мм, Т=40мм, Зелен SiC, Едрина на зърно: финно (70), Твърдост на абразива: средно мек, Структура: отворена, Свързващо вещество: керамика, Ъглова скорост: 35 m/s	Бр.	2		
5.2	125297	Диск режеч многофункционален	за бетон и метал - диамантен, размери - 350x25,4 мм	Бр.	3		
<b>Обособена позиция № 6 – Шлайф-паста</b>							
6.1	8801	Шлайф-паста	диамантна 1μm, 10 гр	Бр.	1		
6.2	8913	Шлайф-паста	№ 200, SiC (силициев карбид)	кг	1		
6.3	8917	Шлайф-паста	№ 220, SiC (силициев карбид)	кг	1		
<b>Обособена позиция № 7 – Шайби шкуркови /абразивен моп/</b>							
7.1	107142	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф30, височина - 15мм, ос – ф 6мм, P60	Бр.	50		
7.2	107143	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф30, височина - 15мм, ос – ф 6мм, P80	Бр.	50		
7.3	107144	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф30, височина - 15мм, ос – ф 6мм, P100	Бр.	50		
7.4	107145	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф30, височина - 15мм, ос – ф 6мм, P120	Бр.	50		
7.5	107146	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф40, височина - 20мм, ос – ф 6мм, P40	Бр.	50		
7.6	107147	Шайба шкуркова /абразивен моп/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф40, височина - 20мм, ос – ф 6мм, P60	Бр.	50		

7.7	107148	Шайба шкуркова /абразивен мол/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф40, височина - 20мм, ос – ф 6мм, Р80	Бр.	50		
7.8	107149	Шайба шкуркова /абразивен мол/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф40, височина - 20мм, ос – ф 6мм, Р100	Бр.	50		
7.9	107150	Шайба шкуркова /абразивен мол/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф50, височина - 30мм, ос – ф 6мм, Р40	Бр.	50		
7.10	107151	Шайба шкуркова /абразивен мол/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф50, височина - 30мм, ос – ф 6мм, Р60	Бр.	50		
7.11	107152	Шайба шкуркова /абразивен мол/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф50, височина - 30мм, ос – ф 6мм, Р80	Бр.	50		
7.12	107153	Шайба шкуркова /абразивен мол/	с опашка за машини с ръчно водене за обработване на профилни детайли, за радиално използване, D - ф50, височина - 30мм, ос – ф 6мм, Р100	Бр.	50		
<b>Обособена позиция № 8 – Шкурки лентови (безконечни)</b>							
8.1	95639	Шкурка лентова	размери 75 x 533мм, зърненост Р100	Бр.	25		
8.2	95640	Шкурка лентова	размери 75 x 533мм, зърненост Р240	Бр.	25		